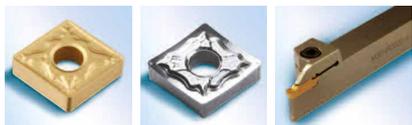


# POSSO

## Hartmetallwerkzeuge

Spitzenqualität für die Zerspanung

Katalog 2021



## POSSO Katalog 2021



### Leistungsstarke und günstige Hartmetallwerkzeuge für Ihr wirtschaftliches Arbeiten

Ihr POSSO Katalog 2021 enthält ein erweitertes, umfangreiches Sortiment an leistungsstarken Hartmetallwerkzeugen. Mit POSSO Produkten arbeiten Sie mit Markenqualität. Sie profitieren von neuester, ständig optimierter Technologie und bester Materialverarbeitung. Damit können Sie ihre unterschiedlichen Zerspannungsaufgaben leicht, präzise, effektiv und kostengünstig bearbeiten.

#### Wir bieten...

- ▶ Qualitativ hochwertige Werkzeuge
- ▶ Umfangreiches Sortiment
- ▶ Günstige Preise
- ▶ Markenqualität
- ▶ Leistungsstarke Werkzeuge
- ▶ ISO 9001 zertifizierte Hartmetallwendschneidplatten
- ▶ Hervorragender Qualitätsstandard
- ▶ Innovative Technologien
- ▶ Modernste Fertigung
- ▶ Ingenieurwissenschaftliches Wissen
- ▶ 35jährige Erfahrung in der Zerspanungstechnologie
- ▶ Fundierte technische Beratung

#### Sie erhalten...

- ▶ Spitzenqualität zu einem günstigen Preis
- ▶ Werkzeuge für vielfältige Zerspannungsaufgaben
- ▶ Kostengünstige Zerspanung
- ▶ Leistungsstarkes Arbeiten
- ▶ Hohe Zerspanungsleistung
- ▶ Große Zerspanungsleistung auch bei schwierigen Aufgaben
- ▶ Senkung der Beschaffungskosten
- ▶ Produktivitätssteigerung
- ▶ Hohe Betriebssicherheit
- ▶ **Mengenrabatt für Wendschneidplatten**  
**ab 50 Wendschneidplatten sortiert 5%**  
**ab 100 Wendschneidplatten sortiert 7%**  
**ab 200 Wendschneidplatten sortiert 10%**

Über die vielfältigen und optimalen Einsatzmöglichkeiten von POSSO Hartmetallwerkzeugen beraten wir Sie gerne. Rufen Sie uns an unter Tel.: 02053/49 37 88 oder schreiben Sie uns an [info@posso.biz](mailto:info@posso.biz)

Ihre

Dr. Ing. Steinbach Werkzeuge GmbH & Co. KG  
Ewald-Jochem-Straße 24a • 42553 Velbert  
Tel. +49(0)2053/49 37 88 • Fax +49(0)2053/49 37 89  
E-Mail [info@posso.biz](mailto:info@posso.biz) • [www.posso.biz](http://www.posso.biz)

## ► Wendeschneidplatten zum Drehen 8

---



**Leistungsstarke Zerspanung** dank qualitativ **hochwertiger Hartmetallwendeschneidplatten** zum Drehen mit modernsten Beschichtungen und Spanleitstufen. Sie finden ein umfangreiches Sortiment an POSSO Wendeschneidplatten, so dass Sie Ihre ideale Platte auswählen und Ihre vielfältigen Drehbearbeitungen besonders wirtschaftlich und effizient durchführen können.

## ► Wendeschneidplatten zur Aluminiumbearbeitung 11

---



Die Wendeschneidplatten zur Aluminiumbearbeitung haben eine **polierte Oberfläche** und eine **spezielle Spanleitstufe**. So werden mit den polierten Wendeschneidplatten die **Oberflächen spiegelglatt**.

## ► CBN-Wendeschneidplatten 12

---



Mit CBN-Wendeschneidplatten (kubisches Bornitrid) ist es möglich, **Werkstücke aus gehärtetem Stahl zu zerspanen statt zu schleifen**. Die CBN-Wendeschneidplatten haben eine sehr hohe Zerspanungsleistung, höher als bei Keramik. Auch bei der Zerspanung von Guss werden POSSO CBN-Wendeschneidplatten eingesetzt, vor allem bei der **Fertigbearbeitung zur Leistungssteigerung**. Bei **personalreduzierten Schichten ist die lange Standzeit vorteilhaft**.

## ► PKD-Wendeschneidplatten 13

---



Die PKD-Wendeschneidplatten für die Zerspanung von **Aluminiumlegierungen, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen** zeichnen sich durch eine **hohe Schnittgeschwindigkeit bei sehr langen Standzeiten** aus.

## ► Keramik-Wendeschneidplatten 13

---



Bei der **Gussbearbeitung** sind in vielen Anwendungen Keramik-Wendeschneidplatten die erste Wahl. Die **große Zerspanungsleistung** wird durch die **hohe Schnittgeschwindigkeit** ermöglicht. Auch bei der Zerspanung von **gehärtetem Stahl** werden Keramik-Wendeschneidplatten erfolgreich eingesetzt.

## ► Gewindeschneidplatten 14

---



**Zuverlässige Fertigung von Präzisionsgewinden** dank **präzisionsgeschliffenen POSSO Gewindeschneidplatten**: Scharfe Schneidkanten und PVD-TiN-Beschichtung führen zu hoher Genauigkeit des Gewindes.

## ► Gewindeklemmhalter 15

---

## ► Abstechplatten 16

---



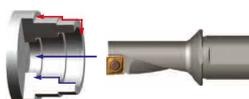
Die Abstechplatten erhalten Sie in **bewährtem Industriestandard** zu einem **günstigen Preis**. **Große Abstechtiefen, einfache Montage dank Klemmspannung**, kein Schrauben, leichtes Einsetzen der Abstechplatte und tiefes Einschneiden ist möglich. So wird mit den beschichteten POSSO Abstechplatten das Abstechen noch **effizienter** und **wirtschaftlicher**.

## ► Schneidenträger, Spannschäfte & Abstechhalter 17

---

## ► MultiDreh 18

---



Der MultiDreh ist ein Werkzeug für vier Aufgaben: **Bohren, Innen-, Außenbearbeitung, Plandrehen mit einem Werkzeug**. Der zeit- und kostenintensive Werkzeugwechsel entfällt. Das optimierte Design des POSSO MultiDreh ermöglicht **exzellente Standzeit der Wendeschneidplatte**: Die Beanspruchung und Vibration wird während der Zerspanung reduziert, hervorragende Kühlung dank **zwei Bohrungen für Kühlflüssigkeit** und **ausgezeichneter Spanabfluß** durch verbesserte Späneführung.

# Inhalt

---

## ▶ Außennutendrehen 20



Müheloses Nutendrehen, Längs- und Kopierdrehen. **Weniger Werkzeuge werden benötigt**, dadurch Zeit- und Kostenersparnis, **kürzere Bearbeitungszeit**, **kein neues Einstellen** notwendig, **Zeitgewinn** durch **einfache Programmierung**.

---

## ▶ Nutendrehplatten 21



Die POSSO Nutendrehplatten können zum **Nutendrehen**, **Längsdrehen** und **Profildrehen bei Innen- und Außenbearbeitung** eingesetzt werden. Dies ermöglicht bei vielen Anwendungen eine **Vereinfachung der Drehbearbeitung**.

---

## ▶ Innennutendrehen 21

---

## ▶ Axialnutendrehen 22

---

## ▶ MiniDreh Innenbearbeitung 23



**Perfekte Innenbearbeitung von Bohrungen mit einem Durchmesser von 8-16 mm.** Präzisionsgeschliffene Schneideinsätze zum **Nuten- und Profildrehen** sowie zum **Gewindeschneiden bei der Innenbearbeitung**. Die Produktqualität wird gesteigert dank der präzisionsgeschliffenen Schneideinsätze. Dank der **günstigen POSSO Preise** werden die **Fertigungskosten gesenkt**.

---

## ▶ Wendeschneidplatten zum Fräsen 25



Leistungsstarke Hartmetallwendeschneidplatten zum Fräsen mit modernsten Beschichtungen und Spanleitstufen ermöglichen eine **wirtschaftliche und hocheffiziente Fräsbearbeitung**. Die Sorte SP7300 zum Fräsen zeichnet sich durch ein besonders **günstiges Verhältnis von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit** aus.

---

## ▶ Wendeschneidplatten zum Bohren 25



Die Wendeschneidplatten zum Bohren werden in der zähen Sorte SP7200 angeboten. Durch die hohe Zähigkeit wird eine **zuverlässige Bohrbearbeitung auch bei schwierigen Bedingungen** ermöglicht.

---

## ▶ Klemmhalter für Wendeschneidplatten 26



- Kniehebelspannung
- Pratzenspannung
- Schraubenspannung

---

## ▶ Bohrstangen für Wendeschneidplatten 28



- Kniehebelspannung
- Pratzenspannung
- Schraubenspannung

---

## ▶ Bohrer 31



---

## ▶ Fräswerkzeuge für Wendeschneidplatten 32



# Spanleitstufen

---



**AI** Spezielle Spanleitstufe bei positiven Wendeschneidplatten zur Zerspanung von **Aluminium**. Durch die Kombination der speziellen Spanleitstufe mit der polierten Oberfläche der Wendeschneidplatte werden sehr gute, spiegelblanke Oberflächen bei der Zerspanung von Aluminium erzielt.



**C** **Normalbearbeitung**, doppelseitige Wendeschneidplatte mit stabiler Schnittkante.



**MX** Die Spanleitstufe MX ist die **neueste Entwicklung** bei den Spanleitstufen für Wendeschneidplatten zum Fräsen. Mit der Spanleitstufe MX wird der Schnitt weicher und die erforderliche Antriebsleistung geringer. **Auch bei zähen Werkstoffen werden die Späne kürzer**. Die Schnittkräfte sind kleiner als bei Wendeschneidplatten ohne Spanleitstufe. Daher eignen sich die Wendeschneidplatten mit der Spanleitstufe MX vor allem **für Maschinen mit niedriger Antriebsleistung**, und auch bei **älteren Maschinen** wird mehr herausgeholt.



**SC** Spanleitstufe bei einseitigen, positiven Wendeschneidplatten für die **Normalbearbeitung**.



**SH** **Schruppbearbeitung**, einseitige Wendeschneidplatte, leichter Schnitt durch neue Geometrie, guter Spanbruch über einen großen Anwendungsbereich bei vielen verschiedenen Stählen.



**SHA** Spezielle Spanleitstufe zur Zerspanung von **Aluminium, rostfreien Stählen** und **schwer zerspanbaren Stählen (HRSA)**. Bei der Kombination der speziellen Spanleitstufe mit der polierten Oberfläche der Wendeschneidplatte werden sehr gute, spiegelblanke Oberflächen bei der Zerspanung von Aluminium erzielt.



**SHS** Spezielle Spanleitstufe zur Zerspanung von **rostfreien Stählen**. Scharfkantige Schneidaustrführung mit spezieller Spanleitstufe ermöglicht hervorragende Ergebnisse bei der Zerspanung von rostfreien Stählen.



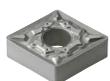
**SM** **Normalbearbeitung**, doppelseitige Wendeschneidplatte, spezielle Spanleitstufe zur universellen Bearbeitung mit sehr gutem Spanbruch **auch bei zähen Stählen**.



**SMP** **Normalbearbeitung**, Spanleitstufe bei einseitigen, positiven Wendeschneidplatten, spezielle Spanleitstufe zur universellen Verarbeitung mit sehr gutem Spanbruch **auch bei zähen Stählen**.



**SR** Die Spanleitstufe SR **bei negativen, doppelseitigen Wendeschneidplatten** wird **für mittlere Schruppbearbeitung** eingesetzt. Die Spanleitstufe zeichnet sich durch eine stabile Schneidkante und **größerer Spanleitstufe** aus, um **größere Vorschübe** zu ermöglichen.



**SVQ** Spanleitstufe für **Normal- und Fertigbearbeitung**. Ermöglicht **sehr guten Spanbruch**. Insbesondere werden mit Cermet-Wendeschneidplatten **sehr gute Oberflächen bei der Fertigbearbeitung** erreicht.



**SVM** Die Spanleitstufe SVM bei **negativen, doppelseitigen Wendeschneidplatten** wird von der **mittleren Schlichtzerspanung** bis zur mittleren Schruppzerspanung bei **sehr guter Spankontrolle** eingesetzt.

# Sorten

## Beschichtete Sorten für die Drehbearbeitung

### ► SP150

Die Sorte SP150 ist besonders verschleißfest und eignet sich hervorragend für **hohe Schnittgeschwindigkeiten bei der Fein- und Fertigbearbeitung** sowie **leichter Schruppbearbeitung von Stahl und Guss**. Die Sorte SP150 ist CVD beschichtet mit Titancarbid, Aluminiumoxyd und Titanitrid (MT-TiCN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/TiN). ISO-Anwendungsbereich ist: P10-P15.

### ► SP250

Die Sorte SP250 eignet sich besonders für **hohe Schnittgeschwindigkeiten bei der Bearbeitung von Stahl**. Die Sorte SP250 besitzt eine sehr gute Zähigkeit, so dass sie auch für viele **Schruppbearbeitungen** eingesetzt werden kann. Die Sorte SP250 ist CVD beschichtet mit Titancarbid, Aluminiumoxyd und Titanitrid (MT-TiCN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/TiN), ISO-Anwendungsbereich: P15-P25.

### ► SP350

Die Sorte SP350 ist besonders zäh und widerstandsfähig bei Schlagbeanspruchung und eignet sich für **schwere Schruppbearbeitung und unterbrochenem Schnitt bei Stahl und rostfreiem Stahl**. Es ist die **sichere Sorte bei harten Arbeitsbedingungen**. Die Sorte SP350 ist CVD beschichtet mit Titancarbid, Titancarbonitrid und Titanitrid (MT-TiCN/TiC/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/TiN). ISO-Anwendungsbereich: P25P35.

### ► SP5330/PV9030

Die Sorten SP5330/PV9030 eignen sich für die **Bearbeitung von rostfreien Stählen bei hoher Geschwindigkeit**. Ein spezielles Substrat mit überragender Kantenfestigkeit und besonders guter thermischer Stabilität ergibt eine **lange Standzeit**. CVD-Beschichtung (MT-TiCN/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/TiN), ISO-Anwendungsbereich: K10-K25, M25-M35, S15-S25, P30-P35.

### ► PV5300

Die Sorte PV 5300 eignet sich zur **Bearbeitung von Stahl, rostfreien Stählen, Guss und hitzebeständigen Stählen**. Die Sorte zeichnet sich durch einen besonders **großen Anwendungsbereich** aus. PVD-TiN-Beschichtung. ISO-Anwendungsbereich: P40-P50, M30-M40, K25-K35, S25-S35. **Die Sorte eignet sich für die Dreh- und Fräsbearbeitung.**

### ► PV8110

Die Sorte PV8110 eignet sich für die **Bearbeitung von rostfreien Stählen sowie hitzebeständigen und schwierig zu bearbeitenden Stählen**. Die Sorte PV8110 ermöglicht **hohe Schnittgeschwindigkeiten** bei der Fertigbearbeitung von rostfreien Stählen. Die spezielle Hartfilmbeschichtung gewährleistet eine **lange Lebensdauer** der Schneidplatte bei der Bearbeitung von rostfreien Stählen und hitzebeständigen Stählen. PVD-TiAlN-Beschichtung. ISO-Anwendungsbereich: S10-S20, M05-M10.

### ► PC110

Für die **Zerspanung von rostfreien Stählen**. Spezielles Feinkornsubstrat. PVD-TiN-Beschichtung. ISO-Anwendungsbereich: M05-M15.

### ► PC125

Spezielles Feinkornsubstrat geeignet für die **Stahl- und Gussbearbeitung**. PVD-TiN-Beschichtung. ISO-Anwendungsbereich: P15-P25, K10-K20.

## Cermet für die Fertigbearbeitung

### ► CT200

Die Sorte CT200 ist unbeschichtet und eignet sich für die **Normal- und Fertigbearbeitung von Stahl und niedrig legierten Stählen**. ISO-Anwendungsbereich: P05-P20.

### ► CT30

Die Sorte CT30 eignet sich zum **fräsen von Stahl** bei unterbrochenem Schnitt. ISO-Anwendungsbereich: P25-P35.

## Unbeschichtete Sorten für die Fräsbearbeitung

### ► P30

Die Sorte P30 eignet sich für die **Normal- und Fertigbearbeitung von Stahl**.

### ► K20M

Die Sorte K20M eignet sich besonders für die **Gussbearbeitung**.

## Beschichtete Sorten für die Fräsbearbeitung

### ► SP7200

Die Sorte SP7200 ist für die **Fräsbearbeitung von Stahl** geeignet und zeichnet sich durch besonders hohe Standzeit aus. Die Sorte SP7200 ist CVD beschichtet mit Titancarbid, Titancarbonitrid und Titanitrid (MT-TiC/TiCN/TiN), Farbe: goldgelb. ISO-Anwendungsbereich: P20-P30, M15-M25.

### ► SP7300

Die Sorte SP7300 ist **universell einsetzbar** und eignet sich besonders für die **Universal- und Schruppbearbeitung von Stahl**. Es ist eine **sichere Sorte, auch bei harten Arbeitsbedingungen**. SP7300 ist CVD beschichtet mit Titancarbid, Titancarbonitrid und Titanitrid (MT-TiC/TiCN/TiN), Farbe: goldgelb. ISO-Anwendungsbereich: P25-P40, M20-M30.

## Unbeschichtete Sorte für die Bearbeitung von Aluminium

### ► K10

Die Sorte K10 eignet sich für die **Aluminiumbearbeitung beim Drehen und Fräsen**.

## CBN-Sorten

### ► CBN120

für gehärteten Stahl bei kontinuierlichem Schnitt.

### ► CBN130

für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl und Guss bei unterbrochenem Schnitt.

### ► CBN320

für gehärteten Stahl bei kontinuierlichem Schnitt, Gussbearbeitung auch bei unterbrochenem Schnitt.

## Sorten für Polykristalline-Diamant-Wendeschneidplatte (PKD)

### ► PKD260

Große Abriebfestigkeit bei der Bearbeitung von **Aluminiumlegierungen mit weniger als 13% Silizium**. Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, gesinteter Keramik, Graphit, Kupferlegierungen, Kunststoffen, Holzverbundwerkstoffen.

### ► PKD270

Große Verschleißfestigkeit bei unterbrochenem Schnitt und bei der Schruppbearbeitung von **Aluminiumlegierungen mit mehr als 13% Silizium**. Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, gesinteter Keramik, Verbundwerkstoffen und anderen hochabrasiven Materialien.

## Sorten für Keramik-Wendeschneidplatten aus Aluminiumoxyd

### ► CK130

Die Sorte CK130 ist eine Mischkeramik aus Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> plus TiC plus TiCN. Die Wendeschneidplatte eignet sich zur **Bearbeitung von gehärtetem Stahl und Grauguss**. Die Wendeschneidplatten aus Mischkeramik werden **ohne Kühlflüssigkeit eingesetzt**.

### ► CK720

Die Sorte CK720 ist eine Siliziumnitrid-Keramik. Diese Sorte zeichnet sich durch eine besonders **hohe Zähigkeit** aus. Sie eignet sich zur **Bearbeitung von Gusseisen bei stark unterbrochenem Schnitt**.

### ► CK740

Die Sorte CK740 ist eine Siliziumnitrid-Keramik. Diese Sorte zeichnet sich durch eine besonders **hohe Verschleißfestigkeit** aus. Sie eignet sich zur **Bearbeitung von Gusseisen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten**.

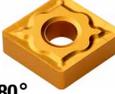
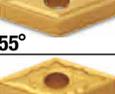
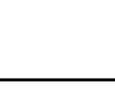
# Anwendungsbereiche Wendeschneidplatten

ISO Gruppe		POSSO Sorten unbeschichtet ISO Bezeichnung	Cermet	POSSO Sorten beschichtet	Anwendung				
					Material	Arbeitsbedingungen			
<b>P</b>		P05			unlegierter, legierter und nicht rostender Stahl und Stahlguss, Kugelgraphitguss, langspanender Temperguss	Feindreihen			
		P10	CT200						
		P15		SP150					
		P20		SP250					
		P25		SP350			SP5330		
		P30					PC125	SP7300	
		P35					PV5300	P30	
		P40						SP7200	
<b>M</b>		M05			rostfreie Stahlwerkstoffe	Fertigreihen			
		M10							
		M15						PV 8110	PC110
		M20		SP250					
		M25		SP350			SP5330		
		M30					PV5300		
		M35						PV9030	
		M40							
<b>K</b>		K05			unlegierte und legierte Eisengusswerkstoffe, Hartguss, gehärteter Stahl, kurzspanender Temperguss, NE-Metalle	Feindreihen			
		K10							
		K15		SP150					
		K20		SP250				PC125	K20M
		K25					PV5300		
		K30							
		K35							
		K40							
<b>S</b>		S05			rostfreie Stähle sowie hitzebeständige und schwierig zu bearbeitende Stähle (HRSA)	Feindreihen			
		S10							
		S15						PV 8110	
		S20							
		S25					PV5300		
		S30							
		S35							
		S40							

# Wendeschneidplatten zum Drehen

- ◆ modernste Hartmetallsorten mit neuesten Beschichtungen
- ◆ optimierte Spanleitstufen, bessere Oberflächen durch verbesserten Spanabfluss
- ◆ durch die neuen Beschichtungen werden Aufbauschneiden vermieden

➔ lösen Ihre vielfältigen Drehbearbeitungen und erzielen eine leistungsstarke, effiziente Zerspanung

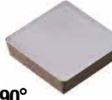
TYPE *)		SP150	SP250	SP350	SP5330	PV8110	PV9030	Preis €/ Stück	CT200	Preis €/ Stück
 80°	CCMT 06 02 02 SMP	■	■	■	■	○	○	3,96	■	3,29
	CCMT 06 02 04 SC	○	○	○	○	○	○	3,96		
	CCMT 06 02 04 SMP	■	■	■	■	○	○	3,96	■	
	CCMT 06 02 08 SMP	■	■	■	■	○	○	3,96	■	
	CCMT 08 03 08 SC	○	○	○	○	○	○	4,45		
	CCMT 09 T3 02 SMP	○	○	○	○	○	○	4,67		
	CCMT 09 T3 04 SMP	■	■	■	■	○	○	4,67	■	
	CCMT 09 T3 04 SC	○	○	○	○	○	○	4,67		
	CCMT 09 T3 08 SMP	○	○	○	○	○	○	4,67	■	
	CCMT 09 T3 08 SC	○	○	○	○	○	○	4,67		
CCMT 12 04 04 SMP	○	○	○	○	○	○	5,41	■	4,49	
CCMT 12 04 08 SMP	○	○	○	○	○	○	5,41	■	4,49	
 80°	CNMG 12 04 04 C	○	○	■	■	■	■	4,75		
	CNMG 12 04 08 C	○	○	■	■	■	■	4,75		
	CNMG 12 04 12 C	○	○	○	○	○	○	4,75		
	CNMG 16 06 12 SR	○	○	■	■	■	■	7,38		
	CNMG 19 06 12 SR	○	○	■	■	■	■	9,98		
CNMG 19 06 16 C, SR	○	○	○	○	○	○	9,98			
 80°	CNMG 12 04 04 SHS	○	○	○	■	■	○	4,75		
	CNMG 12 04 04 SHA	○	○	○	■	■	○	4,75		
	CNMG 12 04 08 SHS	○	○	○	■	■	○	4,75		
	CNMG 12 04 08 SHA	○	○	○	■	■	○	4,75		
	CNMG 12 04 12 SHS	○	○	○	○	○	○	4,75		
	CNMG 12 04 08 SGS	○	○	○	■	■	○	4,75		
 80°	CNMG 09 03 04 SM	○	○	○	○	○	○	4,15		3,81
	CNMG 09 03 08 SM	○	○	○	○	○	○	4,15	○	
	CNMG 12 04 04 SM	○	○	■	■	■	■	4,75	○	
	CNMG 12 04 04 SVQ	○	○	○	○	○	○	4,75	■	
	CNMG 12 04 08 SM	○	○	■	■	■	■	4,75	■	
	CNMG 12 04 08 SVQ	○	○	○	○	○	○	4,75	■	
	CNMG 12 04 12 SM	○	○	■	■	■	■	4,75		
CNMG 19 06 12 SM	○	○	■	■	■	■	9,98			
 80°	CNMM 12 04 08 SH	○	○	■	■	■	■	4,75		
	CNMM 12 04 12 SH	○	○	○	○	○	○	4,75		
	CNMM 16 06 12 SH	○	○	○	○	○	○	7,38		
	CNMM 19 06 12 SH	○	○	○	○	○	○	9,98		
CNMM 19 06 16 SH	○	○	○	○	○	○	9,98			
 55°	DCMT 07 02 02 SMP	■	■	○	■	■	○	4,58	■	3,64
	DCMT 07 02 04 SMP	■	■	○	■	■	○	4,58	■	3,64
	DCMT 11 T3 02 SMP	■	■	○	■	■	○	5,07	■	4,07
	DCMT 11 T3 04 SMP	■	■	○	■	■	○	5,07	■	
	DCMT 11 T3 04 SC	○	○	○	○	○	○	5,07		
	DCMT 11 T3 08 SMP	■	■	○	■	■	○	5,07	■	
	DCMT 11 T3 08 SC	○	○	○	○	○	○	5,07		
DCMT 11 T3 08 SMP	■	■	○	■	■	○	5,07	■		
DCMT 11 T3 08 SC	○	○	○	○	○	○	5,07			
 55°	DNMG 15 06 04 C	○	○	■	■	■	■	6,74		
	DNMG 15 06 08 C	○	○	■	■	■	■	6,74		
	DNMG 15 06 12 C	○	○	○	○	○	○	6,74		
 55°	DNMG 15 04 04 SHA	○	○	○	■	○	○	6,10		
	DNMG 15 06 04 SHS	○	○	○	■	○	○	6,74		
	DNMG 15 06 04 SHA	○	○	○	■	○	○	6,74		
	DNMG 15 06 08 SHS	○	○	○	■	○	○	6,74		
	DNMG 15 06 12 SHS	○	○	○	■	○	○	6,74		
 55°	DNMG 11 04 04 SM	■	○	○	○	○	○	4,84		5,37
	DNMG 11 04 08 SM	■	○	○	○	○	○	4,84		
	DNMG 15 04 04 SM	○	○	○	○	○	○	6,10		
	DNMG 15 04 08 SM	○	○	○	○	○	○	6,10		
	DNMG 15 06 04 SM	■	■	■	■	■	■	6,74		
	DNMG 15 06 04 SVQ	○	○	○	○	○	○	6,74	■	
	DNMG 15 06 08 SM	■	■	■	■	■	■	6,74		
	DNMG 15 06 08 SVQ	○	○	○	○	○	○	6,74	■	
	DNMG 15 06 12 SM	■	■	■	■	■	■	6,74		

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage \*) abweichende Type auf Anfrage

Verpackungseinheit: 10 Stück

► Klemmhalter und Bohrstangen s. Katalog ab S. 26

# Wendeschneidplatten zum Drehen

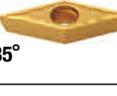
TYPE *)		SP150	SP250	SP350	SP5330	PV8110	PV9030	Preis €/Stück	CT200	Preis €/Stück
 55°	KNUX 16 04 05 L 11	○	■	■				7,73		
	KNUX 16 04 05 L 12	○	○	■	■			7,73		
	KNUX 16 04 05 R 11	○	○	■	■			7,73		
	KNUX 16 04 05 R 12	○	○	■	■			7,73		
	KNUX 16 04 10 L 11	○	○	○	■			7,73		
	KNUX 16 04 10 L 12	○	○	○	■			7,73		
	KNUX 16 04 10 R 11	○	○	○	■			7,73		
	KNUX 16 04 10 R 12			■	■			7,73		
	RCMX 10 03 MO		■	■				5,01		
	RCMX 12 04 MO		■	■				6,70		
	RCMX 16 06 MO		○	○				11,56		
	RCMX 20 06 MO		○	○				17,44		
 90°	SCMT 09 T3 04 SC	○	○	○				4,67	○	3,71
	SCMT 09 T3 04 SMP	○	○	■				4,67	○	3,71
	SCMT 09 T3 08 SC	○	○	○				4,67	○	3,71
	SCMT 09 T3 08 SMP	○	■	■				4,67	○	3,71
	SCMT 12 04 04 SC		■	■				5,41	○	4,53
	SCMT 12 04 08 SMP	○	■	■				5,41		
	SCMT 12 04 08 SC		○					5,41		
 90°	SNMG 12 04 04 C			○				4,75		
	SNMG 12 04 08 C		■	■				4,75		
	SNMG 12 04 12 C		○	■				4,75		
	SNMG 15 06 12 C, SR	○	○	○				7,62		
	SNMG 19 06 12 C, SR	○	○	■				9,98		
 90°	SNMG 12 04 04 SM	○	○	○				4,75		
	SNMG 12 04 04 SVQ								○	3,68
	SNMG 12 04 08 SM	○	■	■				4,75		
	SNMG 12 04 08 SVQ								○	3,68
	SNMG 12 04 08 SHA					○		4,75		
	SNMG 12 04 12 SM	○	■	○				4,75		
 90°	SNMM 12 04 08 SH	○	○	○				4,75		
	SNMM 12 04 12 SH		■	○				4,75		
	SNMM 15 06 12 SH		○	○				7,62		
	SNMM 19 06 12 SH			○				9,98		
	SNMM 19 06 16 SH			○				9,98		
 90°	SPMR 09 03 08		■	■				3,55		
	SPMR 12 03 04	○	■	■				4,67		
	SPMR 12 03 08	○	■	■				4,67		
 90°	SPUN 12 03 04	○						4,67		
	SPUN 12 03 08	■	■					4,67		
 60°	TCMT 09 02 04 SC			■				3,77		
	TCMT 11 02 02 SC		■	■				3,91		
	TCMT 11 02 04 SMP	■	■	■	○		○	3,91	○	3,27
	TCMT 11 02 08 SMP		○	■				3,91	○	3,27
	TCMT 16 T3 04 SC	○	○	○	○			4,69	○	3,91
	TCMT 16 T3 04 SMP	○	■	■	○			4,69	■	3,91
	TCMT 16 T3 08 SC	○	○	○	○			4,69	○	3,91
	TCMT 16 T3 08 SMP	○	■	■	○			4,69	○	3,91
 60°	TNMG 11 03 08 SM		○					3,41		
	TNMG 16 04 04 C			■				4,13		
	TNMG 16 04 08 C			■				4,13		
	TNMG 16 04 12 C			■				4,13		
	TNMG 22 04 08 C		○	○				5,91		
	TNMG 22 04 12 C			○				5,91		

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage \*) abweichende Type auf Anfrage

Verpackungseinheit: 10 Stück

► Klemmhalter und Bohrstangen s. Katalog ab S. 26

# Wendeschneidplatten zum Drehen

TYPE *)		SP150	SP250	SP350	SP5330	PV 8110	PV9030	Preis €/Stück	CT200	Preis €/Stück
 60°	TNMG 16 04 04 SHA					■		4,13		
	TNMG 16 04 04 SHS				○	○		4,13		
	TNMG 16 04 08 SHS				○	○	○	4,13		
	TNMG 22 04 08 SHS				○	○	○	5,91		
 60°	TNMG 16 04 04 SM	○	■	■				4,13		
	TNMG 16 04 04 SVQ								■	3,32
	TNMG 16 04 08 SM	■	■	■				4,13	○	3,32
	TNMG 16 04 08 SVQ							4,13		
	TNMG 22 04 12 SM	■	○	○				5,91		
	TNMG 22 04 12 SM		○	○				5,91		
 60°	TNMM 16 04 08 SH			○				4,13		
	TNMM 22 04 12 HH		○	○				5,91		
 60°	TPMR 11 03 04	○	■	■				3,96		
	TPMR 11 03 08	○	■	■				3,96		
	TPMR 16 03 04	■	■	■				4,26		
	TPMR 16 03 08	○	■	■				4,26		
 60°	TPUN 16 03 04	■	■	■				3,81		
	TPUN 16 03 08		○	■				3,81		
	TPUN 16 03 12			■				3,81		
	TPUN 22 04 08		○	■				5,37		
 35°	VBMT 11 03 04 SMP		■					6,12		
	VBMT 16 04 04 SMP	■	■	■	○	○	○	6,81	○	5,73
	VBMT 16 04 08 SMP	■	■	■		○		6,81	○	5,73
 35°	VCMT 11 03 04 SVF		○					6,35		
	VCMT 16 04 04 SMP	■	■	■	○	○	○	7,15		
	VCMT 16 04 08 SMP		■	■				7,15		
 35°	VNMG 16 04 04 SM		■	■				6,05		
	VNMG 16 04 04 SVQ								○	4,71
	VNMG 16 04 08 SM		■	○				6,05	○	4,71
	VNMG 16 04 08 SVQ								○	4,71
 80°	WNMG 06 04 04 SHS					○		3,98		
	WNMG 06 04 08 SHS					○		3,98		
	WNMG 08 04 04 SHS					○		4,75		
	WNMG 08 04 04 SHA					○		4,75		
	WNMG 08 04 08 SHS					○		4,75		
	WNMG 08 04 08 SHA					○	○	4,75		
	WNMG 08 04 12 SHS					○	○	4,75		
 80°	WNMG 06 04 04 SVM			○				3,98		
	WNMG 06 04 04 SM	○	■					3,98		
	WNMG 06 04 08 SM	○	■	■				3,98		
	WNMG 08 04 04 SM	○	■	■	○	○	○	4,75		
	WNMG 08 04 04 SVQ								■	3,68
	WNMG 08 04 08 SM	○	■	■				4,75		
	WNMG 08 04 08 SVM								○	3,68
	WNMG 08 04 12 SM		■	■				4,75		

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage \*) abweichende Type auf Anfrage Verpackungseinheit: 10 Stück

► Klemmhalter und Bohrstanzen s. Katalog ab S. 26

# Wendeschneidplatten für die Zerspanung von Aluminium

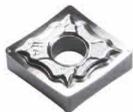


## Spiegelglatte Oberflächen durch technische Perfektion!

- ◆ guter Spanabfluß
  - ◆ guter Spanbruch
  - ◆ keine Aufbauschneiden
  - ◆ hohe Verschleißfestigkeit
  - ◆ hervorragende Oberflächengüte schafft vielfältigen Einsatz
- ➔ Ihr Ergebnis: Optisch beste Oberflächen

Zum Drehen von Aluminium mit hohem Siliziumgehalt von mehr als 10% empfehlen wir PKD-Wendeschneidplatten (s. Katalog S. 13)

## Wendeschneidplatten zum Drehen (Al)

	TYPE	K10	Preis €/Stück
80°	 CNMG 12 04 04 SHA	■	3,81
	CNMG 12 04 08 SHA	■	3,81
80°		■	5,57
	CCGT 06 02 02 AL	■	5,57
	CCGT 06 02 04 AL	■	5,57
	CCGT 06 02 08 AL	○	5,57
	CCGT 09 T3 02 AL	■	6,59
	CCGT 09 T3 04 AL	■	6,59
	CCGT 09 T3 08 AL	■	6,59
	CCGT 12 04 02 AL	■	7,35
	CCGT 12 04 04 AL	■	7,35
	CCGT 12 04 08 AL	■	7,35
55°		■	5,57
	DCGT 07 02 02 AL	■	5,57
	DCGT 07 02 04 AL	■	5,57
	DCGT 11 T3 02 AL	■	6,59
	DCGT 11 T3 04 AL	■	6,59
	DCGT 11 T3 08 AL	■	6,59
55°		■	5,37
	DNMG 15 06 08 SHA	■	5,37
80°		■	5,41
	RCGT 06 02 M0 AL	○	5,85
	RCGT 10 03 M0 AL	■	7,34
	RCGT 12 04 M0 AL	○	8,90

	TYPE	K10	Preis €/Stück
90°	 SCGT 09 T3 04 AL	■	6,59
	SCGT 09 T3 08 AL	■	6,59
	SCGT 12 04 04 AL	■	7,36
	SCGT 12 04 08 AL	■	7,36
	SCGT 12 04 12 AL	○	7,36
60°		○	5,73
	TCGT 09 02 02 AL	○	5,73
	TCGT 09 02 04 AL	○	5,73
	TCGT 11 02 02 AL	■	5,73
	TCGT 11 02 04 AL	■	5,73
	TCGT 11 02 08 AL	○	5,73
	TCGT 16 T3 02 AL	○	7,23
	TCGT 16 T3 04 AL	■	7,23
	TCGT 16 T3 08 AL	■	7,23
	TCGT 16 T3 12 AL	○	7,23
35°		■	6,74
	VBGT 11 03 02 AL	■	6,74
	VBGT 11 03 04 AL	■	6,74
	VBGT 16 04 04 AL	■	7,88
	VBGT 16 04 08 AL	■	7,88
	VCGT 11 03 02 AL	■	6,93
	VCGT 11 03 04 AL	■	6,93
	VCGT 11 03 08 AL	○	6,93
	VCGT 13 03 04 AL	○	7,43
	VCGT 16 04 02 AL	○	7,88
	VCGT 16 04 04 AL	■	7,88
	VCGT 16 04 08 AL	■	7,88
80°		○	3,17
	WNMG 06 04 04 SHA	○	3,17
	WNMG 08 04 04 SHA	■	3,81
	WNMG 08 04 08 SHA	■	3,81
	WNMG 08 04 08 SHA	○	3,81

Abstechplatten für Aluminium s. Katalog S. 16

## Wendeschneidplatten zum Fräsen (Al)

TYPE	Preis €/Stück
 APKT 10 03 PDFR AL Sorte K10	■ 5,07
APKT 16 04 PDFR AL Sorte K10	■ 7,02

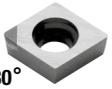
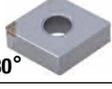
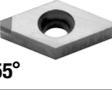
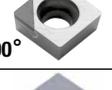
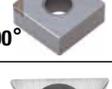
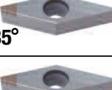
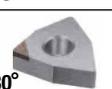
TYPE	Preis €/Stück
 SEHT 12 04 AFFN AL Sorte K10	■ 7,30

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

Verpackungseinheit: 10 Stück

► Klemmhalter und Bohrstäben s. Katalog ab S. 26

# CBN-Wendescheidplatten

TYPE	CBN120	CBN130	CBN320	Preis €/Stück
 80° CCMW 06 02 02 CCMW 06 02 04 CCMW 06 02 08 CCMW 09 T3 04 CCMW 09 T3 08 CCMW 12 04 04 CCMW 12 04 08	○	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
	○	○	○	23,35
	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
 80° CNMA 12 04 04 CNMA 12 04 08	■	■	■	23,35
	■	■	■	23,35
 55° DCMW 07 02 04 DCMW 07 02 08 DCMW 11 T3 04 DCMW 11 T3 08	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
 55° DNMA 15 06 04 DNMA 15 06 08 DNMA 15 06 12	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
	■	■	■	23,35
 90° SCMW 09 T3 08 SCMW 12 04 08	○	■	○	23,35
	○	○	○	23,35
 90° SNMA 12 04 08	■	○	○	23,35
 60° TCMW 11 02 04 TCMW 11 02 08 TCMW 16 T3 04 TCMW 16 T3 08	○	○	○	23,35
	○	○	○	23,35
	○	○	○	23,35
	○	○	○	23,35
 60° TNMA 16 04 04 TNMA 16 04 08	○	○	○	23,35
	○	○	○	23,35
 35° VBMW 16 04 04 VBMW 16 04 08	■	■	■	23,35
	■	■	○	23,35
 35° VCMW 16 04 04 VCMW 16 04 08	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
 35° VNMA 16 04 04 VNMA 16 04 08	■	■	○	23,35
	■	■	○	23,35
 80° WNMA 08 04 04 WNMA 08 04 08	○	■	○	23,35
	○	○	○	23,35

## Die 1. Wahl zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl: CBN – der modernste Schneidstoff für die Hartzerspannung

- ◆ große Zerspanungsleistung
- ◆ hoher Qualitätsstandard

**Alle nur 23,<sup>35</sup> €/Stück**

### CBN ist der moderne Schneidstoff für die Hartzerspannung

Kubisches Bohrnitrid, abgekürzt CBN, ist nach Diamant der härteste Schneidstoff. Der CBN-Schneidstoff wird aus feinsten CBN-Einzelkristallen hergestellt, die in einer metallischen Bindung eingebunden sind.

### Hoher Qualitätsstandard

Die POSSO CBN-Wendescheidplatten werden mit größter Sorgfalt und Fachkenntnis hergestellt. Es werden ausschließlich CBN-Schneidstoffe führender Hersteller verwendet.

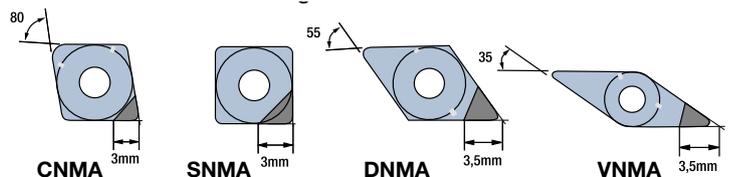
- ◆ **Vorteile beim Drehen von gehärtetem Stahl (HRC > 45)**
  - Drehen statt Schleifen – Bearbeitung in einer Aufspannung
  - Größeres Zerspanungsvolumen im Vergleich zum Schleifen
  - Kürzere Durchlaufzeit in der Produktion
- ◆ **Vorteile bei der Graugussbearbeitung**
  - Höhere Schnittgeschwindigkeit bei der Schrupp- und Schlichtbearbeitung im Vergleich zu Hartmetall- oder Keramikwendescheidplatten.
  - Durch die hohe Standzeit sind POSSO CBN-Wendescheidplatten besonders geeignet für personalreduzierte Schichten.

### POSSO CBN-Sorten

**CBN120** - für gehärteten Stahl bei kontinuierlichem Schnitt

**CBN130** - für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl bei unterbrochenem Schnitt

**CBN320** - für gehärteten Stahl bei kontinuierlichem Schnitt  
Gussbearbeitung auch bei unterbrochenem Schnitt



## Schnittwerte für die Bearbeitung mit CBN-Wendescheidplatten

Sorte	Material	Bearbeitungsart	Schnittgeschwindigkeit	Vorschub	Schnitttiefe
mm/min	mm/U	mm			
<b>CBN120</b> (HRC>45)	Stahl, gehärtet	kontinuierlicher Schnitt	120 - 200	0,03 - 0,3	0,03 - 0,5
<b>CBN130</b> (HRC>45)	Stahl, gehärtet	unterbrochener Schnitt	80 - 120	0,02 - 0,2	0,02 - 0,3
<b>CBN320</b> (180-230 HBR)	Stahl, gehärtet	kontinuierlicher Schnitt	120 - 200	0,03 - 0,3	0,03 - 0,5
		Schlichten	400 - 1000	0,10 - 0,5	0,10 - 1,0
		Schruppen	200 - 700	0,10 - 0,5	0,10 - 1,0

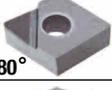
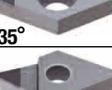
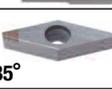
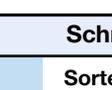
CBN120 trockene und nasse Bearbeitung, CBN130 nur trockene Bearbeitung

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

Verpackungseinheit: 1 Stück

► Klemmhalter s. Katalog S. 26

# PKD-Wendeschnidplatten

TYPE	PKD260		Preis €/Stück
	PKD260	PKD270	
 80° CCMW 06 02 04 CCMW 09 T3 04 CCMW 09 T3 08 CCMW 12 04 04 CCMW 12 04 08	■	■	27,25
	■	■	27,25
	■	■	27,25
	■	○	27,25
	■	■	27,25
 80° CNMA 12 04 04 CNMA 12 04 08	■	■	27,25
	■	■	27,25
 55° DCMW 07 02 04 DCMW 11 T3 04 DCMW 11 T3 08	■	■	27,25
	■	■	27,25
	○	■	27,25
 35° DCMT 07 02 04		■	27,25
 55° DNMA 15 06 04 DNMA 15 06 08	■	■	27,25
	■	■	27,25
 60° TNMA 16 04 08		■	27,25
 35° VCMW 16 04 04 VCMW 16 04 08	■		27,25
	■		27,25

## Polykristalline-Diamant-Wendeschnidplatte (PKD)

POSSO PKD-Wendeschnidplatten sind erste Wahl für die **Zerspanung von Aluminiumlegierungen, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen mit hoher Schnittgeschwindigkeit bei sehr langer Standzeit.**

### Sorte PKD260

Große Abriebfestigkeit bei der Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit weniger als 13% Silizium. Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, Graphit, Kupferlegierungen, Kunststoffen, Holzverbundwerkstoffen.

### ◆ Besondere Eigenschaften:

Sehr gute Kantenqualität, ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, mittlere Schlagfestigkeit, gute Oberflächen bei der Fertigbearbeitung.

### Sorte PKD270

Große Verschleißfestigkeit bei unterbrochenem Schnitt und bei der Schruppbearbeitung von Aluminiumlegierungen mit mehr als 13% Silizium. Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, gesinterter Keramik, Verbundwerkstoffen und anderen hochabrasiven Materialien.

### ◆ Besondere Vorteile:

Exzeptionell lange Standzeit, besonders hohe Verschleißfestigkeit, große Schlagfestigkeit, gute Oberflächen bei der Fertigbearbeitung.

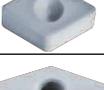
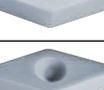
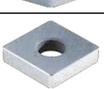
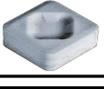
■ ab Lager

Verpackungseinheit: 1 Stück

Weitere Typen auf Anfrage

Schnittwerte für die Bearbeitung mit PKD-Wendeschnidplatten				
Sorte	Material	Schnittgeschwindigkeit m/min	Vorschub mm/U	Schnitttiefe mm
PKD260	Aluminium Al-Si Legierung Si < 13%	900 - 3500	0,1 - 0,4	0,1 - 4,0
PKD270	Aluminium Al-Si Legierung Si > 13%	300 - 700	0,1 - 0,4	0,1 - 4,0

# Keramik-Wendeschnidplatten

TYPE	CK130	Preis €/Stück	CK720		Preis €/Stück
			CK720	CK740	
 CNGA 12 04 04 CNGA 12 04 08 CNGA 12 04 12	■	8,32	○	○	9,84
	■	8,32	■	○	9,84
	■	8,32	○	■	9,84
 CNGX 12 07 12 E040				○	12,73
 DNGA 15 06 04 DNGA 15 06 08 DNGA 15 06 12	■	8,82	○	○	16,48
	■	8,82	○	○	16,48
	■	8,82	○	■	16,48
 DNGX 15 07 12 E040				○	18,45
 SNGA 12 04 08	■	5,87	○	○	9,04
 SNGX 12 07 12 E040				○	14,49

## Keramik-Wendeschnidplatten aus Aluminiumoxyd für die Zerspanung von gehärtetem Stahl und Grauguss

Die Sorte **CK130** ist eine Mischkeramik aus Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> plus TiC plus TiCN. Die Wendeschnidplatte eignet sich zur **Bearbeitung von gehärtetem Stahl und Grauguss**. Die Wendeschnidplatten aus Mischkeramik werden ohne Kühlflüssigkeit eingesetzt.

Die Sorte **CK720** ist eine Siliziumnitrid-Keramik. Diese Sorte zeichnet sich durch eine besonders hohe Zähigkeit aus. Sie eignet sich zur **Bearbeitung von Gusseisen bei stark unterbrochenem Schnitt**.

Die Sorte **CK740** ist eine Siliziumnitrid-Keramik. Diese Sorte zeichnet sich durch eine besonders hohe Verschleißfestigkeit aus. Sie eignet sich zur **Bearbeitung von Gusseisen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten**.

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage. Weitere Typen auf Anfrage  
Verpackungseinheit: 10 Stück

Schnittwerte für die Bearbeitung mit Keramik-Wendeschnidplatten					
Sorte	Material	Bearbeitungsart	Schnittgeschwindigkeit m/min	Vorschub mm/U	Schnitttiefe mm
<b>CK130</b>	Stahl, gehärtet (>45 HRC)	Schruppen	20 - 50	0,1 - 0,2	1,0 - 1,5
		Schlichten	40 - 150	0,05 - 0,5	0,1 - 0,5
<b>CK720</b>	Grauguss, Stahl, gehärtet (>45 HRC)	Schruppen	150 - 500	0,3 - 0,4	< 5
		Schlichten	200 - 600	0,05 - 0,3	< 1
<b>CK740</b>	Grauguss, Stahl, gehärtet (>45 HRC)	Schruppen	200 - 800	0,3 - 0,4	< 5
		Schlichten	250 - 1200	0,05 - 0,3	< 1

▶ Klemmhalter und Bohrstangen s. Katalog ab S. 26, Fräswerkzeuge s. Katalog S. 32

# Gewindeschneidplatten



- ◆ scharfe Schneidkanten
  - ◆ vollständig präzisionsgeschliffen
  - ◆ hohe Genauigkeit des Gewindes
  - ◆ PVD-TiN-Beschichtung
- ➔ zuverlässige Fertigung von Präzisionsgewinden

ab **5,<sup>85</sup>** /Stück

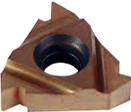
## Gewindeschneidplatten ISO 60° Vollprofil

TYPE	PC110	PC125	Preis €/Stück
<b>Außengewinde rechts</b>			
			
16 ER 0.50 ISO	○	■	5,85
16 ER 0.75 ISO	■	■	5,85
16 ER 1.00 ISO	■	■	5,85
16 ER 1.25 ISO	■	■	5,85
16 ER 1.50 ISO	■	■	5,85
16 ER 1.75 ISO	■	■	5,85
16 ER 2.00 ISO	■	■	5,85
16 ER 2.50 ISO	■	■	5,85
16 ER 3.00 ISO	■	■	5,85
22 ER 3.50 ISO	■	■	9,72
22 ER 4.00 ISO	■	■	9,72
22 ER 4.50 ISO	■	■	9,72
22 ER 5.00 ISO	■	■	9,72

TYPE	PC110	PC125	Preis €/Stück
<b>Innengewinde rechts</b>			
			
11 NR 0.75 ISO	■	■	5,85
11 NR 1.00 ISO	■	■	5,85
11 NR 1.25 ISO	■	■	5,85
11 NR 1.50 ISO	■	■	5,85
11 NR 1.75 ISO	■	■	5,85
11 NR 2,00 ISO	■	■	5,85
16 NR 0,50 ISO	■	■	5,85
16 NR 0.75 ISO	■	■	5,85
16 NR 1.00 ISO	■	■	5,85
16 NR 1.25 ISO	■	■	5,85
16 NR 1.50 ISO	■	■	5,85
16 NR 1.75 ISO	■	■	5,85
16 NR 2.00 ISO	■	■	5,85
16 NR 2.50 ISO	■	■	5,85
16 NR 3.00 ISO	■	■	5,85
22 NR 3.50 ISO	■	■	9,72
22 NR 4.00 ISO	■	■	9,72
22 NR 4.50 ISO	■	■	9,72
22 NR 5.00 ISO	■	■	9,72

## Gewindeschneidplatten ISO 60° Teilprofil

TYPE	PC110	PC125	Preis €/Stück
<b>Außengewinde rechts</b>			
			
16 ER A60 ISO	○	○	5,85
16 ER AG60 ISO	○	■	5,85
16 ER G60 ISO	○	○	5,85

TYPE	PC110	PC125	Preis €/Stück
<b>Innengewinde rechts</b>			
			
16 NR A60 ISO	○	○	5,85
16 NR AG60 ISO	○	■	5,85
16 NR G60 ISO	○	○	5,85

## Gewindeschneidplatten BSW Whitworth 55° Vollprofil (Rohrgewinde)

TYPE	PC110	PC125	Preis €/Stück
<b>Außengewinde rechts</b>			
			
16 ER 11 W	■	■	5,85
16 ER 14 W	■	■	5,85
16 ER 19 W	■	■	5,85

TYPE	PC110	PC125	Preis €/Stück
<b>Innengewinde rechts</b>			
			
16 NR 11 W	■	■	5,85
16 NR 14 W	■	■	5,85
16 NR 19 W	○	■	5,85

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

Verpackungseinheit: 10 Stück

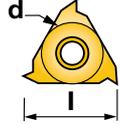
## Gewindeschneidplatten BSW Whitworth 55° Teilprofil

TYPE	Preis €/Stück	
	PC110	PC125
<b>Außengewinde rechts</b>		
 16 ER A55 16 ER AG55 16 ER G55	○	5,85
	○ ■	5,85
	○	5,85

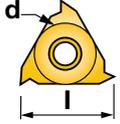
TYPE	Preis €/Stück	
	PC110	PC125
<b>Innengewinde rechts</b>		
 16 NR A55 16 NR AG55 16 NR G55	○	5,85
	○ ■	5,85
	○	5,85

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

Verpackungseinheit: 10 Stück

	d [mm]	l [mm]	s [mm]
 11	6,35	11,0	3,00
16	9,52	16,5	3,47
22	12,70	22,0	4,71

↑ Außen rechts

	d [mm]	l [mm]	s [mm]
 11	6,35	11,0	3,00
16	9,52	16,5	3,47
22	12,70	22,0	4,71

↑ Innen rechts

### Sorte PC110

Für die Zerspaltung von rostfreien Stählen. Spezielles Feinkornsubstrat. PVD-TiN-Beschichtung. ISO-Anwendungsbereich M05-M15.

### Sorte PC125

Spezielles Feinkornsubstrat geeignet für die Stahl- und Gussbearbeitung. PVD-TiN-Beschichtung. ISO-Anwendungsbereich P15-P25, K10-K20.

Weitere Typen auf Anfrage.

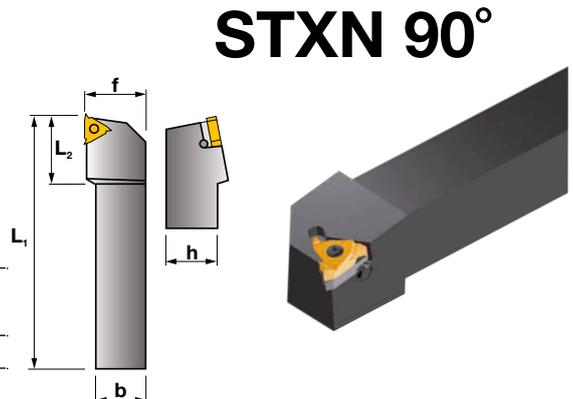
## Gewindeklemmhalter/Bohrstangen

### STXN 90° Außengewinde-Klemmhalter

TYPE	Preis €/Stück	h mm	b mm	L1 mm	L2 mm	f mm	
STXNR 1212 F 16	57,79	12	12	80	25	16	*
STXNR 1616 H 16	57,79	16	16	100	25	20	**
STXNR 2020 K 16	63,15	20	20	125	28	25	**
STXNR 2525 M 16	66,78	25	25	150	28	32	**
STXNR 3232 P 16	84,97	32	32	170	28	40	**

### Zubehör

			
* SA3T 1,82 €/St. 5510 4,39 €/St.	YE3 8,88 €/St.	SY3 1,82 €/St.	
** SA3 1,82 €/St. 5510 4,39 €/St.	YE3 8,88 €/St.	SY3 1,82 €/St.	



### STXN 90° Innengewinde-Bohrstange

TYPE	Preis €/Stück	D mm	h mm	h1 mm	L1 mm	L2 mm	f mm	A mm	
S 16 M STXN R/L 16	60,14	16	15	7,5	150	30	11,5	20	*
S 20 Q STXN R/L 16	71,70	20	18	9,0	180	35	13,4	24	**
S 25 R STXN R/L 16	93,11	25	23	11,5	200	40	16,3	29	***
S 32 S STXN R/L 16	116,22	32	30	15,0	250	45	19,6	36	***
S 40 T STXN R/L 16	151,53	40	37	18,5	300	50	23,8	44	***

R/L: Spitze rechte (R) - oder linke (L) - Ausführung bei Bestellung angeben.

### Zubehör

			
* SN3 2,89 €/St. 5510 4,39 €/St.	YE3 8,88 €/St.	SY3 1,82 €/St.	
** SA3T 1,82 €/St. 5510 4,39 €/St.	YE3 8,88 €/St.	SY3 1,82 €/St.	
*** SA3 1,82 €/St. 5510 4,39 €/St.	YE3 8,88 €/St.	SY3 1,82 €/St.	

Bohrstangen für Gewindeschneidplatten Größe 11 auf Anfrage.

Lieferzeit für Außen-/Innengewinde - Klemmhalter/Bohrstangen inkl. Zubehör auf Anfrage.



# Abstechplatten



Abstechplatten in bewährtem Industriestandard zu einem günstigen Preis

- ◆ große Abstechtiefen
  - ◆ einfache Montage dank Klemmspannung
  - ◆ kein Schrauben
  - ◆ leichtes Einsetzen der Abstechplatte
  - ◆ tiefes Einschneiden möglich
- ➔ Abstechen noch effizienter und wirtschaftlicher

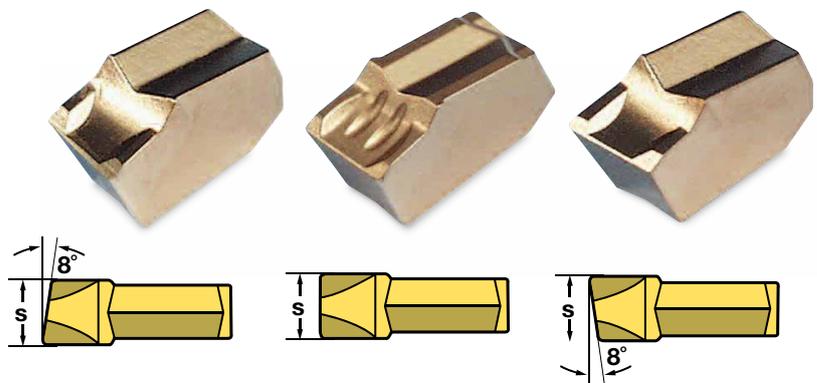
## Abstechplatten PGT L/N/R Sorte SP 350 (beschichtet)

	TYPE	s mm	Preis €/Stück	
Links	PGTL 2	2,2	5,99	○
	PGTL 3	3,1	6,03	■
	PGTL 4	4,1	6,31	○
	PGTL 5	5,1	6,59	○
	PGTL 6	6,4	7,11	○
Neutral	PGTN 2	2,2	5,99	■
	PGTN 3	3,1	6,03	■
	PGTN 4	4,1	6,31	■
	PGTN 5	5,1	6,59	■
	PGTN 6	6,4	7,11	○
Rechts	PGTR 2	2,2	5,99	■
	PGTR 3	3,1	6,03	■
	PGTR 4	4,1	6,31	■
	PGTR 5	5,1	6,59	○
	PGTR 6	6,4	7,11	○

PGTL (links)

PGTN (neutral)

PGTR (rechts)



Die Sorte SP350 hat den ISO-Anwendungsbereich P20-P35 und M20-M30 und eignet sich besonders für die Bearbeitung von Stahl und rostfreien Stählen.

Verpackungseinheit: 10 Stück

■ ab Lager ○ auf Anfrage

## Abstechplatten für die Aluminiumbearbeitung K10 (unbeschichtet)

TYPE	Sorte K10	Preis €/Stück
PGTL 2 AL	■	5,93
PGTL 3 AL	■	5,97

TYPE	Sorte K10	Preis €/Stück
PGTN 2 AL	■	5,73
PGTN 3 AL	■	5,78
PGTN 4 AL	○	6,05
PGTN 5 AL	■	6,31
PGTN 6 AL	○	6,53

TYPE	Sorte K10	Preis €/Stück
PGTR 2 AL	■	5,73
PGTR 3 AL	■	5,78
PGTR 4 AL	○	6,05

■ ab Lager ○ auf Anfrage

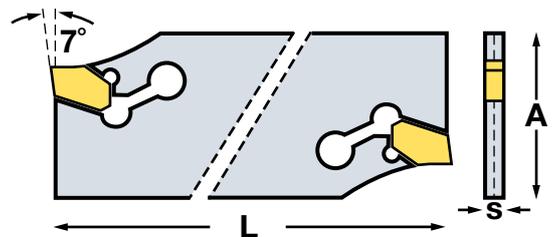
Verpackungseinheit: 10 Stück

## Schneidenträger mit Festanschlag

TYPE	Preis €/Stück	A mm	L mm	Stechplatte TYPE (L/N/R)	s mm
XLCTN 1901 X02	46,23	19	86	PGT 2	2,1
XLCTN 2601 J02	49,87	26	110	PGT 2	2,1
XLCTN 2602 J03	49,87	26	110	PGT 3	3,1
XLCTN 2603 J04	49,87	26	110	PGT 4	4,1
XLCTN 2604 J05	49,87	26	110	PGT 5	5,1
XLCTN 2605 J06	49,87	26 <td 110	PGT 6	6,1	
XLCTN 3201 M02	49,87	32	150	PGT 2	2,1
XLCTN 3202 M03	49,87	32	150	PGT 3	3,1
XLCTN 3203 M04	49,87	32	150	PGT 4	4,1
XLCTN 3204 M05	49,87	32	150	PGT 5	5,1
XLCTN 3205 M06	49,87	32	150	PGT 6	6,1

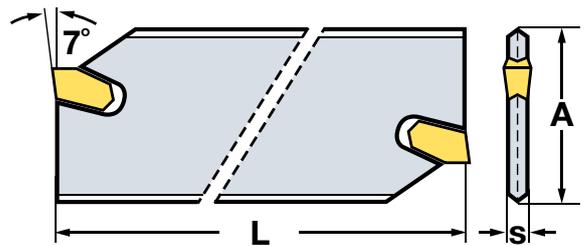
■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

Schneidenträger geeignet für Stechplatten L (links), N (neutral) und R (rechts)



## Schneidenträger ohne Festanschlag

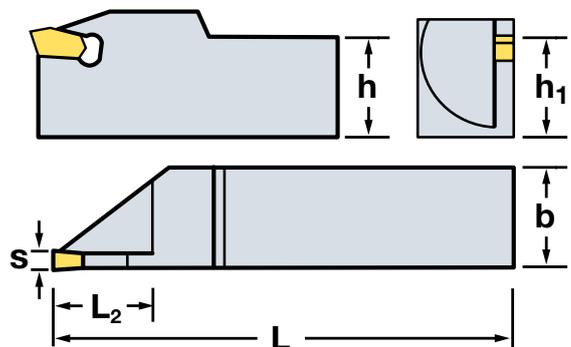
TYPE	Preis €/Stück	A mm	L mm	Stechplatte TYPE (L/N/R)	s mm
XLCFN 1901 X02	46,23	19	86	PGT 2	2,1
XLCFN 2601 J02	49,87	26	110	PGT 2	2,1
XLCFN 2602 J03	49,87	26	110	PGT 3	3,1
XLCFN 2603 J04	49,87	26	110	PGT 4	4,1
XLCFN 2604 J05	49,87	26	110	PGT 5	5,1
XLCFN 2605 J06	49,87	26	110	PGT 6	6,1
XLCFN 3201 M02	49,87	32	150	PGT 2	2,1
XLCFN 3202 M03	49,87	32	150	PGT 3	3,1
XLCFN 3203 M04	49,87	32	150	PGT 4	4,1
XLCFN 3204 M05	49,87	32	150	PGT 5	5,1
XLCFN 3205 M06	49,87	32	150	PGT 6	6,1



Schneidenträger geeignet für Stechplatten L (links), N (neutral) und R (rechts)

## Abstechhalter ohne Festanschlag

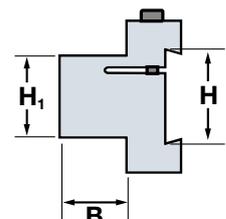
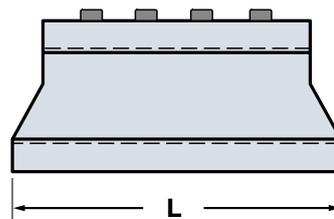
TYPE	Preis €/Stück	h=h <sub>1</sub> mm	b mm	L mm	L <sub>2</sub> mm	Stechplatte TYPE (L/N/R)	s mm
XLCF R/L 1010 J02	46,88	10	10	110	18	PGT 2	2,1
XLCF R/L 1212 J02	50,08	12	12	110	18	PGT 2	2,1
XLCF R/L 1616 J03	51,80	16	12	110	20	PGT 3	3,1
XLCF R/L 1612 J04	51,80	16	12	110	20	PGT 4	4,1
XLCF R/L 2012 K03	55,65	20	12	125	20	PGT 3	3,1
XLCF R/L 2012 K04	55,65	20	12	125	20	PGT 4	4,1
XLCF R/L 2020 K03	55,65	20	20	125	20	PGT 3	3,1
XLCF R/L 2020 K04	55,65	20	20	125	20	PGT 4	4,1
XLCF R/L 2525 M03	60,79	25	25	150	20	PGT 3	3,1
XLCF R/L 2525 M04	60,79	25	25	150	20	PGT 4	4,1



Abstechhalter geeignet für Stechplatten L (links), N (neutral) und R (rechts)

## Spannschäfte für Schneidenträger

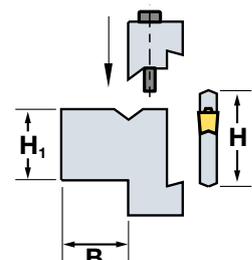
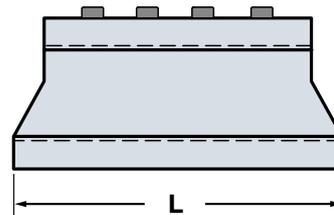
TYPE	Preis €/Stück	H <sub>1</sub> mm	H mm	B mm	L mm	Schneidenträger TYPE
CPTS 1916	91,18	16	19	16	76	XLCFN 19...
CPTS 2616	108,73	16	26	16	87	XLCFN 26...
CPTS 2620	93,11	20	26	20	87	XLCFN 26...
CPTS 2625	93,11	25	26	25	87	XLCFN 26...
CPTS 3220	96,21	20	32	20	100	XLCFN 32...
CPTS 3225	96,21	25	32	25	110	XLCFN 32...
CPTS 3232	96,21	32	32	32	120	XLCFN 32...



Lieferzeit auf Anfrage

## Spannschäfte für Schneidenträger (zweiteilig)

TYPE	Preis €/Stück	H <sub>1</sub> mm	H mm	B mm	L mm	Schneidenträger TYPE
DPTS 1916	91,18	16	19	16	76	XLCFN 19...
DPTS 2620	108,73	20	26	20	87	XLCFN 26...
DPTS 2625	108,73	25	26	25	87	XLCFN 26...
DPTS 3220	112,15	20	32	20	100	XLCFN 32...
DPTS 3225	112,15	25	32	25	110	XLCFN 32...
DPTS 3232	112,15	32	32	32	120	XLCFN 32...

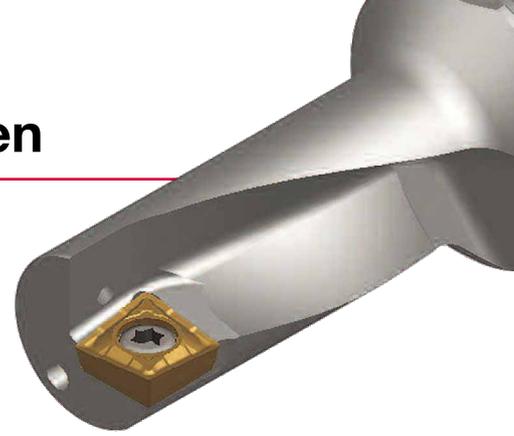


Lieferzeit auf Anfrage

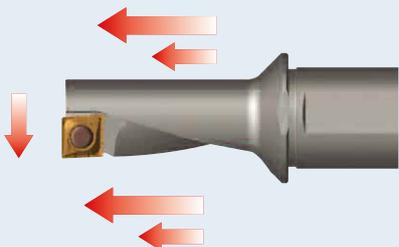
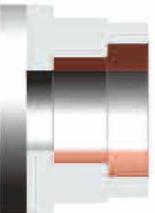
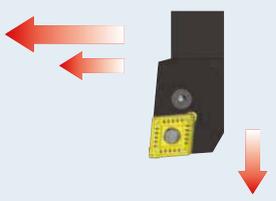
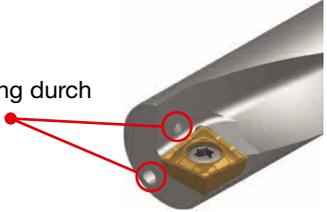
# MultiDreh – 1 Werkzeug für 4 Aufgaben

## MultiDreh – Leichter und präziser Arbeiten und dabei Zeit & Geld sparen

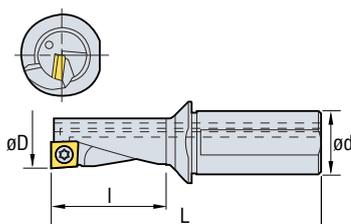
- ◆ Kein zeit- und kostenintensiver Werkzeugwechsel
- ◆ Schnellere Bearbeitung, da Werkzeugwechsel entfällt
- ◆ Keine extra Neujustierung pro Werkzeug notwendig
- ◆ Arbeitszeitverkürzung
- ◆ Einfaches, präzises Arbeiten
- ◆ Höhere Präzision, da die Bearbeitung mit einem Werkzeug erfolgt
- ◆ Weniger Aufwand beim Bestellen und bei der Lagerhaltung



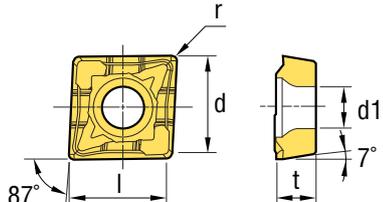
➔ **Topergebnisse mit viel weniger Geld- und Zeitaufwand**

4 AUFGABEN	BISHER	JETZT
 Bohren	<p><b>Bisher sind 3 Werkzeuge nötig</b></p>  Bohrer	<p><b>MultiDreh: 1 Werkzeug für 4 Aufgaben</b></p> 
 Innenbearbeitung	<p style="text-align: center;">+</p>  Bohrstange	
 Außenbearbeitung Plandrehen	<p style="text-align: center;">+</p>  Klemmhalter	
		<p>Bessere Kühlung durch 2 Bohrungen!</p> 
		<p><b>HINWEIS</b></p> <p>Richtige Position der hohen Schneidkante ist außen</p> 

## Klemmhalter MT MultiDreh

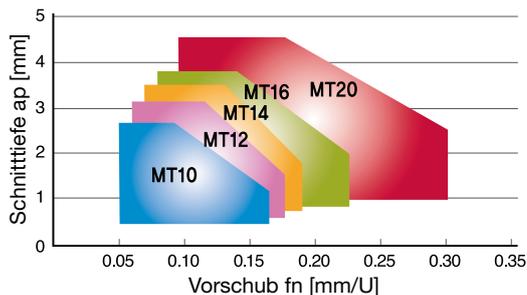
TYPE	øD mm	ød mm	l mm	L mm	R	L	Preis €/Stück	für Wende- schneidplatten	
MT 10R/L - 2.25D	10	12	22.5	69.5	○		228,65	QC...050204	
MT 12R/L - 2.25D	12	16	27.0	48.0	○	○	235,72	QC...060204	
MT 14R/L - 2.25D	14	16	31.5	83.5	○		240,53	QC...070304	
MT 16R/L - 2.25D	16	20	36.0	94.0	○		245,44	QC...080304	
MT 20R/L - 2.25D	20	25	45.0	111.0	○	○	288,73	QC...10T304	

## Wendeschneidplatten QCMT MultiDreh

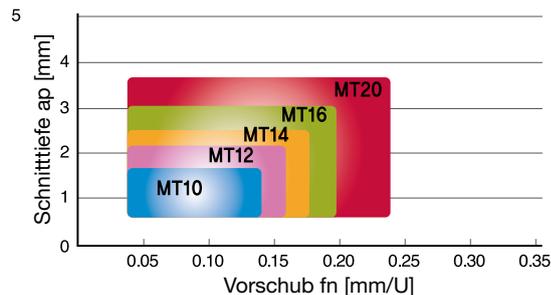
TYPE	l mm	d mm	t mm	r mm	ød mm	PV5300	Preis €/Stück	
QCMT 050204-CM	5.0	5.4	2.10	0.4	2.3	○	7,17	
QCMT 060204-CM	6.0	6.4	2.38	0.4	2.5	○	7,17	
QCMT 070304-CM	7.0	7.4	3.18	0.4	2.8	○	7,17	
QCMT 080304-CM	8.0	8.4	3.18	0.4	3.4	○	7,90	
QCMT 10T304-CM	10.0	10.4	3.97	0.4	4.0	○	9,29	

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

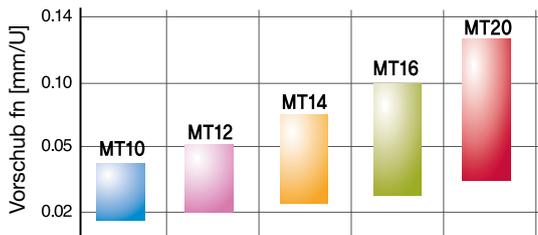
## Einsatzbereiche von MultiDreh



Anwendungsbereich Aussen- und Innenbearbeitung



Anwendungsbereich Plandrehen



Anwendungsbereich Bohren

Type	Ø D	Ø D min	Ø D max
MT10R/L-2.25D	10	9.85	10.35
MT12R/L-2.25D	12	11.85	12.35
MT14R/L-2.25D	14	13.85	14.35
MT16R/L-2.25D	16	15.85	16.35
MT20R/L-2.25D	20	19.85	20.35

Einstellbarer Bohrdurchmesser (Offset)

## Schnittwerte von MultiDreh

Material	Härte (HB)	SP 250		PV 5300		
		Drehen (m/min.)	Bohren (m/min.)	Drehen (m/min.)	Bohren (m/min.)	
P Kohlenstoffstahl unlegiert	C < 0,25 %	80~180	200~300	120~170	-	-
	C ≥ 0,25 %	180~280	150~250	100~150	-	-
	Legierter Stahl	niedrig legierter Stahl	140~260	150~250	100~150	-
hoch legierter Stahl		200~350	150~250	130~230	-	-
M Rostfreier Stahl	austenitisch	135~275	-	-	150~250	100~150
	martensitisch	135~275	-	-	100~200	80~130
K Guss	Grauguss	150~220	-	-	100~200	70~140

# Außennutendreher

Profitieren Sie von den vielfältigen Möglichkeiten des POSSO Nutendrehens:

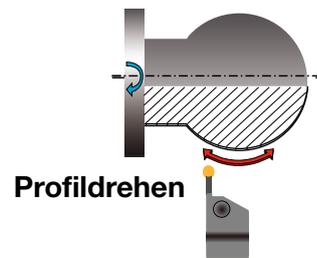
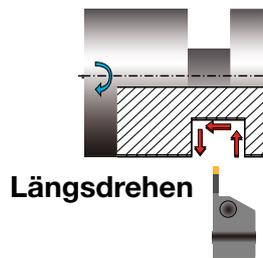
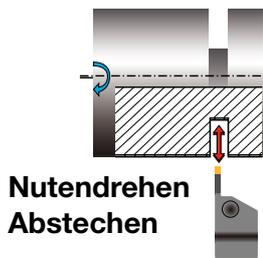
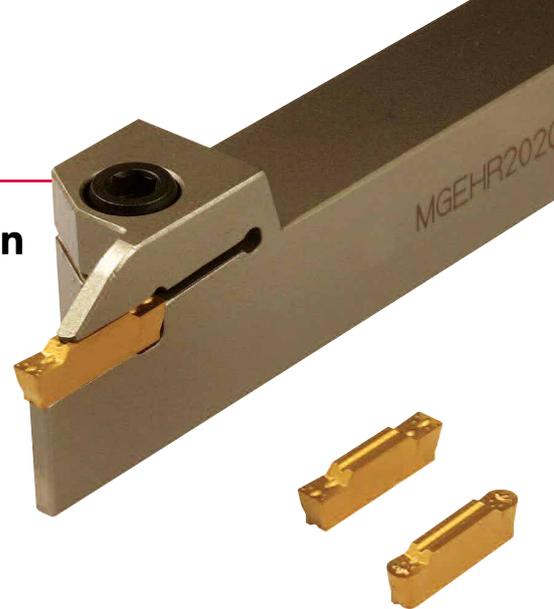
**Kein Wechseln mehr, kein Zeitverlust!**

1 Werkzeug für 4 Anwendungsbereiche:

- ◆ Nutendreher
- ◆ Längsdrehen
- ◆ Profildrehen
- ◆ Abstechen

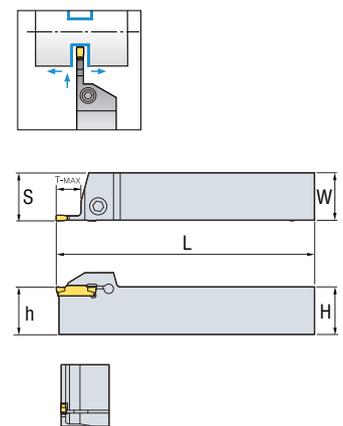
Sie arbeiten schnell, präzise und leichter!

- ◆ müheloses Ausdrehen einer breiten Nute
- ◆ einfaches Profildrehen
- ◆ weniger Werkzeuge sind notwendig, d.h. **Kostensparnis**
- ◆ kürzere Bearbeitungszeiten
- ◆ **Zeitgewinn** durch einfachere Programmierung, kein neues Einstellen notwendig



## Klemmhalter MGEHR/L zum Einstechen, Drehen, Abstechen und zum Kopieren

TYPE	H (h) mm	W mm	L mm	S mm	T <sub>MAX</sub> mm	R	L	Preis €/Stück	für Nutendrehplatten
MGEHR/L 1616-1,5	16	16	100	16,2	14	■	○	105,88	MGMN 150-G
MGEHR/L 1616-2	16	16	100	16,35	18	■	○	105,88	MGMN, MRMN 200-M
MGEHR/L 1616-2,5	16	16	100	16,3	18	○	○	105,88	MGMN 250-G, 250-M
MGEHR/L 2020-2	20	20	125	20,35	18	■	■	105,88	MGMN, MRMN 200-M
MGEHR/L 2020-2,5	20	20	125	20,3	18	■	○	105,88	MGMN 250-G, 250-M
MGEHR/L 2525-2,5	25	25	150	25,25	18	○	○	113,85	MGMN 250-G, 250-M
MGEHR/L 1616-3	16	16	150	25,35	18	■	○	105,88	MGMN, MRMN 300-M
MGEHR/L 2020-3	20	20	125	20,35	18	■	■	105,88	MGMN, MRMN 300-M
MGEHR/L 2525-3	25	25	150	25,35	18	■	■	113,85	MGMN, MRMN 300-M
MGEHR/L 2020-4	20	20	125	20,40	18	○	○	105,88	MGMN, MRMN 400-M
MGEHR/L 2525-4	25	25	150	25,40	18	■	■	113,85	MGMN, MRMN 400-M
MGEHR/L 2020-5	20	20	125	20,50	23	○	○	105,88	MGMN, MRMN 500-M
MGEHR/L 2525-5	25	25	150	25,50	23	■	■	113,85	MGMN, MRMN 500-M
MGEHR/L 2020-6	20	20	125	20,50	23	○	○	105,88	MGMN, MRMN 600-M
MGEHR/L 2525-6	25	25	150	25,50	23	■	■	113,85	MGMN, MRMN 600-M
MGEHR/L 2525-8	25	25	150	25,50	28	○	○	113,85	MGMN, MRMN 800-M



■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

R/L: Bitte rechte (R)- oder linke (L)-Ausführung bei der Bestellung angeben.

Der Kauf eines neuen Klemmhalters rentiert sich im Nu!

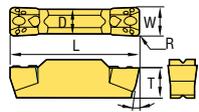
**Sparen Sie sich den Einsatz von vielen teuren Platten. Arbeiten Sie lieber kostengünstiger mit einem Allrounder: Der POSSO Nutendrehplatte!**

Mit nur einer POSSO Nutendrehplatte decken Sie vier Anwendungsbereiche ab: Nutendreher, Längsdrehen, Profildrehen und Abstechen.

# POSSO Nutendrehplatten

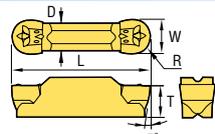
## Nutendrehplatten MGMN, MRMN, FMM

TYPE	W mm	R mm	L mm	D mm	T mm	SP250	SP350	Preis €/ Stück	K10	Preis €/ Stück	
	MGMN 150-G	1,5	0,15	16	1,2	3,5	○	■	7,17	○	5,75
	MGMN 200-M	2,0	0,2	16	1,6	3,5	○	■	7,17		
	MGMN 250-M	2,5	0,2	18,5	2,0	3,85	○	○	7,17		
	MGMN 300-M	3,0	0,4	21	2,35	4,8	○	○	7,51		
	MGMN 400-M	4,0	0,4	21	3,3	4,8	○	○	8,11		
	MGMN 500-M	5,0	0,8	26	4,1	5,8	○	○	10,38		
	MGMN 600-M	6,0	0,8	26	5,0	5,8	○	○	11,45		
	MGMN 800-M	8,0	0,8	31	6,0	6,5	○	○	19,10		

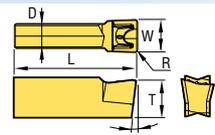


**Sorte K10 für die Aluminiumbearbeitung**

TYPE	W mm	R mm	L mm	D mm	T mm	SP250	SP350	Preis €/ Stück	
	MRMN 200-M	2,0	1,0	16,0	1,5	3,5	○	■	7,17
	MRMN 300-M	3,0	1,5	21,0	2,35	4,8	○	○	7,51
	MRMN 400-M	4,0	2,0	21,0	3,3	4,8	○	○	8,11
	MRMN 500-M	5,0	2,5	26,0	4,1	5,8	○	○	10,38
	MRMN 600-M	6,0	3,0	26,0	5,0	5,8	○	○	11,47
	MRMN 800-M	8,0	4,0	31,0	6,0	6,5	○	○	18,15



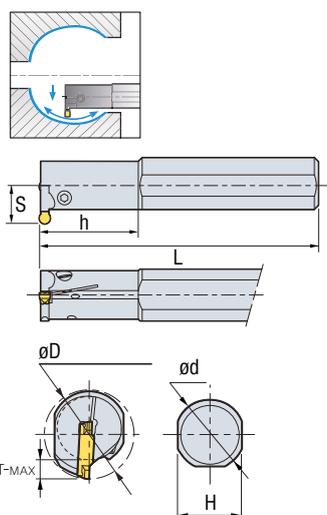
TYPE	W mm	R mm	L mm	D mm	T mm	SP250	SP350	Preis €/ Stück	
	FMM 300-R 03	3,0	0,3	15,0	2,0	3,91	○	○	7,07
	FMM 400-R 04	4,0	0,4	15,0	3,0	3,96	○	○	7,26
	FMM 500-R 04	5,0	0,4	15,0	4,0	4,42	○	○	8,62



## Innen-Nutendreher

### Bohrstange MGIVR/L zum Einstecken, Drehen und zum Kopieren

TYPE	øD mm	ød mm	L mm	h mm	T <sub>MAX</sub> mm	H mm	S mm	R	L	Preis €/ Stück	für Nuten- drehplatten
MGIVR/L 2016-1,5	20	16	125	35	3,5	15	11,3	○	○	108,18	MGMN 150-G
MGIVR/L 2520-1,5	25	20	150	45	3,5	18	13,1	○	○	127,24	MGMN 150-G
MGIVR/L 2925-1,5	29	25	200	45	3,5	23	16,2	○	○	148,20	MGMN 150-G
MGIVR/L 2016-2	20	16	125	35	4,5	15	12,4	○	○	108,18	MGMN 200-G
MGIVR/L 2520-2	25	20	150	45	4,5	18	14,0	○	○	127,24	MGMN 200-M
MGIVR/L 2925-2	29	25	200	45	4,5	23	17,2	○	○	148,20	MGMN 200-M
MGIVR/L 2016-2,5	20	16	125	35	4,5	15	12,5	○	○	108,18	MGMN 250-G
MGIVR/L 2520-2,5	25	20	150	45	4,5	18	15,1	○	○	127,24	MGMN 250-M
MGIVR/L 2925-2,5	29	25	200	45	4,5	23	18,2	○	○	148,20	MGMN 250-M
MGIVR/L 2520-3	25	20	150	45	5	18	15,6	○	○	127,24	MGMN 300-M
MGIVR/L 3125-3	31	25	200	45	6	23	18,9	○	○	148,20	MGMN 300-M
MGIVR/L 3732-3	37	32	250	65	6	30	21,5	○	○	174,25	MGMN 300-M
MGIVR/L 2520-4	25	20	150	45	6	18	15,6	○	○	148,20	MGMN 400-M
MGIVR/L 3125-4	31	25	200	45	6	23	18,9	○	○	148,20	MGMN 400-M
MGIVR/L 3732-4	37	32	250	65	6	30	21,5	○	○	174,25	MGMN 400-M
MGIVR/L 3125-5	31	25	200	45	8	23	19,4	○	○	148,20	MGMN 500-M
MGIVR/L 3732-5	37	32	250	65	8	30	21,5	○	○	174,25	MGMN 500-M
MGIVR/L 3125-6	31	25	200	45	8	23	19,4	○	○	148,20	MGMN 600-M
MGIVR/L 3732-6	37	32	250	65	8	30	21,5	○	○	174,25	MGMN 600-M
MGIVR/L 3732-8	37	32	250	65	10	30	23,4	○	○	174,25	MGMN 800-M
MGIVR/L 4540-8	45	40	300	70	10	37	27,2	○	○	235,57	MGMN 800-M
MGIVR/L 3125-6A	31	25	200	45	8	23	19,4	○	○	148,20	MGMN 600-M
MGIVR/L 3732-6A	37	32	250	65	8	30	21,5	○	○	174,25	MGMN 600-M
MGIVR/L 3732-8A	37	32	250	65	10	30	23,4	○	○	174,25	MGMN 800-M
MGIVR/L 4540-8A	45	40	300	70	10	37	27,2	○	○	235,57	MGMN 800-M



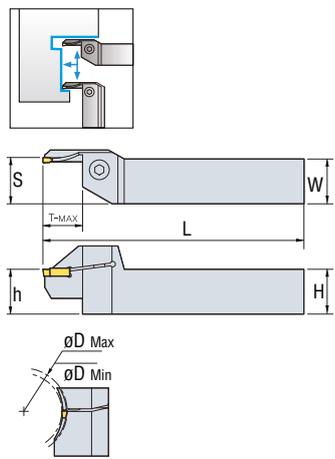
■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

R/L: Spitze rechte (R)- oder linke (L)-Ausführung bei der Bestellung angeben.

# Axialnutendreher

## Klemmhalter FGHH zum Axialnutendreher – Werkzeugausrichtung axial

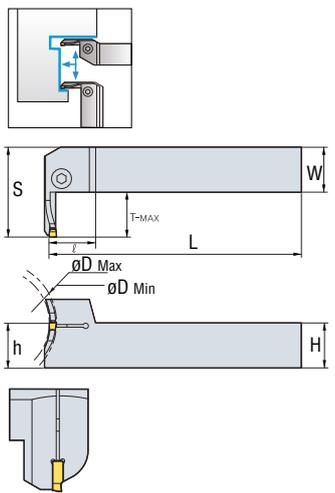
TYPE	H (h) mm	W mm	L mm	S mm	T <sub>MAX</sub> mm	∅D Min mm	∅D Max mm		Preis €/Stück	für Nuten- drehplatten
FGHH 320R - 25/30	20	20	125	20,6	12	25	30	○	127,59	FMM 300R-03
FGHH 320R - 30/35	20	20	125	20,6	12	30	35	○	127,59	FMM 300R-03
FGHH 320R - 35/48	20	20	125	20,6	12	35	48	○	127,59	FMM 300R-03
FGHH 325R - 25/30	25	25	150	25,6	12	25	30	○	141,71	FMM 300R-03
FGHH 325R - 30/35	25	25	150	25,6	12	30	35	○	141,71	FMM 300R-03
FGHH 325R - 35/48	25	25	150	25,6	12	35	48	○	141,71	FMM 300R-03
FGHH 325R - 48/60	25	25	150	25,6	22	48	60	○	141,71	FMM 300R-03
FGHH 325R - 60/75	25	25	150	25,6	22	60	75	○	141,71	FMM 300R-03
FGHH 325R - 75/100	25	25	150	25,6	22	75	100	○	141,71	FMM 300R-03
FGHH 420R - 25/30	20	20	125	20,6	12	25	30	○	127,59	FMM 400R-04
FGHH 420R - 30/35	20	20	125	20,6	12	30	35	○	127,59	FMM 400R-04
FGHH 420R - 35/48	20	20	125	20,6	12	35	48	○	127,59	FMM 400R-04
FGHH 425R - 25/30	25	25	150	25,6	12	25	30	○	141,71	FMM 400R-04
FGHH 425R - 30/35	25	25	150	25,6	12	30	35	○	141,71	FMM 400R-04
FGHH 425R - 35/48	25	25	150	25,6	12	35	48	○	141,71	FMM 400R-04
FGHH 425R - 48/60	25	25	150	25,6	25	48	60	○	141,71	FMM 400R-04
FGHH 425R - 60/75	25	25	150	25,6	25	60	75	○	141,71	FMM 400R-04
FGHH 425R - 75/100	25	25	150	25,6	25	75	100	○	141,71	FMM 400R-04
FGHH 425R - 100/140	25	25	150	25,6	25	100	140	○	141,71	FMM 300R-04
FGHH 520R - 25/30	20	20	125	20,6	12	25	30	○	127,59	FMM 500R-04
FGHH 520R - 30/35	20	20	125	20,6	12	30	35	○	127,59	FMM 500R-04
FGHH 520R - 35/40	20	20	125	20,6	20	35	48	○	127,59	FMM 500R-04
FGHH 525R - 25/30	25	25	150	25,6	12	25	30	○	127,59	FMM 500R-04
FGHH 525R - 30/35	25	25	150	25,6	12	30	35	○	127,59	FMM 500R-04



Für passende Bohrstangen und Klemmhalter zum Hinterdrehen und zum Profildrehen bitte Information anfordern:  
 Tel. +49(0)2053/49 37 88  
 Fax +49(0)2053/49 37 89  
 E-Mail info@posso.biz

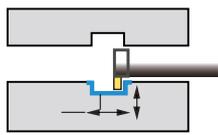
## Klemmhalter FGVH zum Axialnutendreher – Werkzeugausrichtung radial

TYPE	H (h) mm	W mm	L mm	S mm	T <sub>MAX</sub> mm	∅D Min mm	∅D Max mm		Preis €/Stück	für Nuten- drehplatten
FGVH 320R - 25/30	20	20	125	20,6	12	25	30	○	157,77	FMM 300R-03
FGVH 320R - 30/35	20	20	125	20,6	12	30	35	○	157,77	FMM 300R-03
FGVH 320R - 35/48	20	20	125	20,6	12	35	48	○	157,77	FMM 300R-03
FGVH 325R - 25/30	25	25	150	25,6	12	25	30	○	175,15	FMM 300R-03
FGVH 325R - 30/35	25	25	150	25,6	12	30	35	○	175,15	FMM 300R-03
FGVH 325R - 35/48	25	25	150	25,6	12	35	48	○	175,15	FMM 300R-03
FGVH 325R - 48/60	25	25	150	25,6	22	48	60	○	175,15	FMM 300R-03
FGVH 325R - 60/75	25	25	150	25,6	22	60	75	○	175,15	FMM 300R-03
FGVH 325R - 75/100	25	25	150	25,6	22	75	100	○	175,15	FMM 300R-03
FGVH 325R - 100/140	25	25	150	25,6	22	100	140	○	175,15	FMM 300R-03
FGVH 420R - 25/30	20	20	125	20,6	12	25	30	○	157,77	FMM 400R-04
FGVH 420R - 30/35	20	20	125	20,6	12	30	35	○	157,77	FMM 400R-04
FGVH 420R - 35/48	20	20	125	20,6	12	35	48	○	157,77	FMM 400R-04
FGVH 425R - 25/30	25	25	150	25,6	12	25	30	○	175,15	FMM 400R-04
FGVH 425R - 30/35	25	25	150	25,6	12	30	35	○	175,15	FMM 400R-04
FGVH 425R - 48/60	25	25	150	25,6	25	48	60	○	175,15	FMM 400R-04
FGVH 425R - 60/75	25	25	150	25,6	25	60	75	○	175,15	FMM 400R-04
FGVH 425R - 75/100	25	25	150	25,6	25	75	100	○	175,15	FMM 400R-04
FGVH 425R - 100/140	25	25	150	25,6	25	100	140	○	175,15	FMM 300R-04
FGVH 520R - 25/30	20	20	125	20,6	12	25	30	○	157,77	FMM 500R-04
FGVH 520R - 30/35	20	20	125	20,6	12	30	35	○	157,77	FMM 500R-04
FGVH 520R - 35/40	20	20	125	20,6	20	35	48	○	157,77	FMM 500R-04
FGVH 520R - 40/48	20	20	125	20,6	20	35	48	○	157,77	FMM 500R-04
FGVH 525R - 25/30	25	25	150	25,6	12	25	30	○	175,15	FMM 500R-04
FGVH 525R - 30/35	25	25	150	25,6	12	30	35	○	175,15	FMM 500R-04
FGVH 525R - 35/40	25	25	150	25,6	20	35	48	○	175,15	FMM 500R-04
FGVH 525R - 40/48	25	25	150	25,6	20	35	48	○	175,15	FMM 500R-04
FGVH 525R - 48/60	25	25	150	25,6	25	48	60	○	175,15	FMM 500R-04
FGVH 525R - 60/75	25	25	150	25,6	25	60	75	○	175,15	FMM 500R-04
FGVH 525R - 75/100	25	25	150	25,6	25	75	100	○	175,15	FMM 500R-04
FGVH 525R - 100/140	25	25	150	25,6	25	100	140	○	175,15	FMM 500R-04

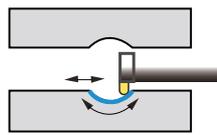


○ Lieferzeit auf Anfrage

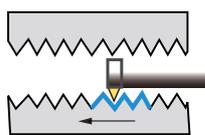
# MiniDreh – Perfekte Innenbearbeitung von Bohrungen mit einem Ø von 8-16 mm



Nutendreihen



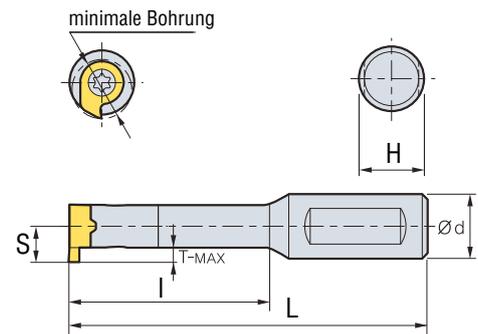
Profildreihen



Gewindeschneiden

## Bohrstange NFTIH

TYPE	øD mm	ød mm	L mm	I mm	T <sub>MAX</sub> mm	H mm	S mm	PV130	Preis €/Stück	für Nuten- drehplatten
NFTIH 08206C*	8	6	65	-	1.0	4	4.8	○	116,24	NFTG 08 ... R NFTT 08 ... R NFTF 08 ... R
NFTIH 08212C	8	12	70	16	1.0	10	4.8	○	125,00	
NFTIH 08312C	8	12	80	24	1.0	10	4.8	○	125,00	
NFTIH 08312S**	8	12	80	24	1.0	10	4.8	○	73,47	
NFTIH 08412C	8	12	90	32	1.0	10	4.8	○	128,89	
NFTIH 08512C	8	12	100	40	1.0	10	4.8	○	137,86	
NFTIH 11208C	11	8	80	-	2.3	7	6.7	○	122,67	NFTG 11 ... R NFTT 11 ... R NFTF 11 ... R
NFTIH 11212C	11	12	75	22	2.3	11	6.7	○	128,02	
NFTIH 11312C	11	12	95	33	2.3	11	6.7	○	133,35	
NFTIH 11312S**	11	12	95	33	2.3	11	6.7	○	80,84	
NFTIH 11412C	11	12	110	44	2.3	11	6.7	○	138,70	
NFTIH 11512C	11	12	120	55	2.3	11	6.7	○	142,55	
NFTIH 14012C	14	12	75	20	4.0	11	9.0	○	99,40	NFTG 14 ... R NFTT 14 ... R NFTF 14 ... R
NFTIH 14016C	14	16	75	20	4.0	15	9.0	○	102,16	
NFTIH 14112C	14	12	100	34	4.0	11	9.0	○	115,02	
NFTIH 14116C	14	16	100	34	4.0	15	9.0	○	119,20	
NFTIH 14212C	14	12	110	45	4.0	11	9.0	○	124,98	
NFTIH 14216C	14	16	110	45	4.0	15	9.0	○	136,22	
NFTIH 14312C	14	12	130	64	4.0	11	9.0	○	142,01	
NFTIH 14316C	14	16	130	64	4.0	15	9.0	○	168,23	
NFTIH 16312S**	16	12	130	48	4.3	11	10.2	○	98,12	NFTG 16 ... R NFTT 16 ... R NFTF 16 ... R
NFTIH 16312C	16	12	130	48	4.3	11	10.2	○	162,97	
NFTIH 16412C	16	12	130	64	4.3	11	10.2	○	190,73	
NFTIH 16512C	16	12	150	80	4.3	11	10.2	○	163,14	
NFTIH 16316C	16	16	150	48	4.3	15	10.2	○	190,73	
NFTIH 16416C	16	16	150	64	4.3	15	10.2	○	170,73	
NFTIH 16516C	16	16	150	80	4.3	15	10.2	○	203,10	

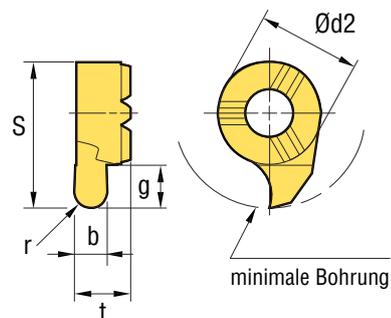


- \* Schaft Hartmetall
- \*\* Schaft Werkzeugstahl

## MiniDreh Wendeschneidplatten

### Schneideinsatz NFTF

TYPE	D mm	b mm	r mm	S mm	g mm	øD mm	t mm	PV130	Preis €/Stück
NFTF 08082 R	8	0.82	0.41	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTF 08122 R	8	1.22	0.61	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTF 08182 R	8	1.82	0.91	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTF 11082 R	11	0.82	0.41	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,47
NFTF 11122 R	11	1.22	0.61	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,47
NFTF 11182 R	11	1.82	0.91	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,47
NFTF 11202 R	11	2.02	1.01	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,47
NFTF 11302 R	11	3.02	1.51	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,47
NFTF 14122 R	14	1.22	0.61	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,46
NFTF 14182 R	14	1.82	0.91	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,46
NFTF 14202 R	14	2.02	1.01	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,46
NFTF 14222 R	14	2.22	1.11	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,46
NFTF 16182 R	16	1.82	0.91	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,47
NFTF 16222 R	16	2.22	1.11	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,47
NFTF 16302 R	16	3.02	1.51	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,47
NFTF 16402 R	16	4.02	2.01	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,47



■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

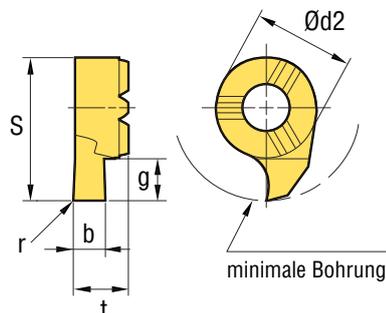
# MiniDreh Wendeschneidplatten

## Schneideinsatz NFTG

TYPE	D mm	b mm	r mm	S mm	g mm	øD mm	t mm	PV130	Preis €/Stück
NFTG 08075 R	8	0.75	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 08085 R	8	0.85	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 08095 R	8	0.95	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 08121 R	8	1.21	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 08141 R	8	1.41	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 08152 R	8	1.52	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 08171 R	8	1.74	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 08202 R	8	2.02	-	7.75	1.3	5.9	3.85	○	10,70
NFTG 11075 R	11	0.75	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11085 R	11	0.85	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11095 R	11	0.95	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11121 R	11	1.21	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11141 R	11	1.41	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11152 R	11	1.52	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11171 R	11	1.71	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11202 R	11	2.02	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11202R-02	11	2.02	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11252 R	11	2.52	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 11302 R	11	3.02	0.2	10.7	2.6	8.0	4.9	○	11,45
NFTG 14085 R	14	0.85	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14095 R	14	0.95	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14121 R	14	1.21	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14141 R	14	1.41	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14152 R	14	1.52	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14171 R	14	1.71	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14202 R	14	2.02	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14252 R	14	2.52	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 14302 R	14	3.02	-	13.5	4.3	9.0	5.85	○	12,44
NFTG 16075 R	16	0.75	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16095 R	16	0.95	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16121 R	16	1.21	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16141 R	16	1.41	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16171 R	16	1.71	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16202 R	16	2.02	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16252 R	16	2.52	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16302 R	16	3.02	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44
NFTG 16402 R	16	4.02	-	15.7	4.6	11.0	5.8	○	13,44

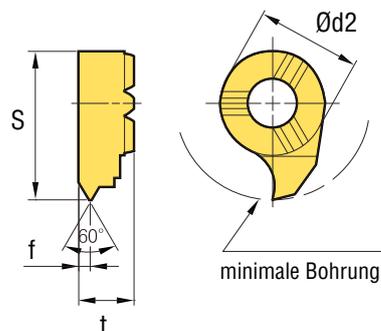
**Präzisionsgeschliffene Schneideinsätze zum Nuten- und Profildrehen sowie zum Gewindeschneiden bei der Innendrehbearbeitung**

- ◆ Der MiniDreh vereinfacht Ihre Innenbearbeitung bei Bohrungen von 8-16 mm
- ◆ 3 präzisionsgeschliffene Typen von Schneideinsätzen zum Nutendrehen, Profildrehen und Gewindeschneiden 60° stehen Ihnen zur Verfügung
- ➔ Damit gelingt Ihnen mühelos die Innenbearbeitung von Werkstücken
- ➔ Sie steigern die Produktqualität dank der präzisionsgeschliffenen Schneideinsätze
- ➔ Sie senken Ihre Fertigungskosten durch unsere günstigen Preise



## Schneideinsatz NFTT

TYPE	D mm	b mm	r mm	S mm	g mm	øD mm	t mm	Pitch mm	f mm	PV130	Preis €/Stück
NFTT 0805MR	8	-	-	7.75	-	6.0	3.85	0.5	1.0	○	10,70
NFTT 0810MR	8	-	-	7.75	-	6.0	3.85	1.0	1.0	○	10,70
NFTT 0815MR	8	-	-	7.75	-	6.0	3.85	1.5	1.0	○	10,70
NFTT 1110MR	11	-	-	10.7	-	8.0	4.9	1.0	1.2	○	11,45
NFTT 1115MR	11	-	-	10.7	-	8.0	4.9	1.5	1.2	○	11,45
NFTT 1120MR	11	-	-	10.7	-	8.0	4.9	2.0	1.2	○	11,45
NFTT 1125MR	11	-	-	10.7	-	8.0	4.9	2.5	1.2	○	11,45
NFTT 1410MR	14	-	-	13.5	-	9.0	5.85	1.0	1.2	○	12,44
NFTT 1415MR	14	-	-	13.5	-	9.0	5.85	1.5	1.2	○	12,44
NFTT 1425MR	14	-	-	13.5	-	9.0	5.85	2.5	1.2	○	12,44
NFTT 1615MR	16	-	-	15.7	-	11.0	5.8	1.5	1.2	○	13,44
NFTT 1620MR	16	-	-	15.7	-	11.0	5.8	2.0	1.2	○	13,44
NFTT 1625MR	16	-	-	15.7	-	11.0	5.8	2.5	1.2	○	13,44



○ Lieferzeit auf Anfrage

# Wendeschnidplatten zum Fräsen

TYPE	K20M P30	Preis €/Stück	SP7200 SP7300 PV5300	Preis €/Stück
 APKT 10 03 PDSR-MM APKT 16 04 PDSR-MM			■ ■	6,40 7,98
 CCMT09 T3 04 SC CCMT09 T3 08 SC			○ ○	4,65 4,65
 OFKR 07 04 SN-MM			○	11,24
 OFKT 05 T3 SN-MM OFKT 07 04 SN-MM			■ ○	9,16 13,50
 RPMT 12 04 00	■	7,28	■	7,28
 SDHT 12 04 AESN X 84			■	8,62
 SDKR 12 04 AESN-MX			○	6,79
 SEHT 12 04 AFSN-45 SEHT 12 04 AFTN-45			■ ■	8,39 8,39
 SEHW 12 04 AFSN SEHW 12 04 AFTN			■ ○ ○	8,39 8,39
 SEKN 12 03 AFFN SEKN 12 03 AFTN SEKN 12 03 AFSN	■ ○ ■	5,69 5,69	■ ■ ■	5,69 5,69 7,11
 SEKR 12 03 AFSN-MX			■	7,11

TYPE	K20M P30	Preis €/Stück	SP7200 SP7300 PV5300	Preis €/Stück
 SEMN 12 04 AZ			■	7,56
 SPKN 12 03 EDR SPKN 12 03 EDFR SPKN 12 03 EDSR SPKN 12 03 EDTR SPKN 12 03 EDFL	○ ■ ○ ○ ■	5,41 5,41 5,41 5,41	■ ■	6,79 6,79
 SPKR 12 03 EDSR-MX			■	6,79
 SPMT 12 04 08			■	6,87
 SPUN 12 03 08 SPUN 12 03 08 SN	○ ■	3,71	○	4,67
 TCMT 16 T3 04 SC TCMT 16 T3 08 SC			○ ○	4,65 4,65
 TPKN 11 03 04 TPKN 16 03 PPSR TPKN 16 03 PPTR TPKN 22 04 PDSR TPKN 22 04 PDTR	○ ○ ○ ○ ○ ○	3,69 5,72 5,93 5,93	■ ■ ○ ○	5,73 8,54 8,54
 TPKR 16 03 PPSR-MX TPKR 22 04 PDSR-MX			■ ■	5,73 8,18
 TPUN 11 03 04 TPUN 11 03 08 TPUN 16 03 04 TPUN 16 03 08 TPUN 16 03 12 TPUN 22 04 08	■ ■ ■ ■ ■ ■ ○ ■ ■ ○ ■ ■	2,80 2,80 3,02 3,02 3,02 4,49		

► Fräswerkzeuge s. Katalog S. 32

■ ab Lager

○ Lieferzeit auf Anfrage

Verpackungseinheit: 10 Stück

## Spanleitstufen MX



Die Spanleitstufe MX ist die neueste Entwicklung bei den Spanleitstufen für Wendeschnidplatten zum Fräsen.

- Mit der Spanleitstufe MX wird der Schnitt weicher und die erforderliche Antriebsleistung geringer. Auch bei zähen Werkstoffen werden die Späne kürzer.



- Die Schnittkräfte sind kleiner als bei Wendeschnidplatten ohne Spanleitstufe. Daher eignen sich die Wendeschnidplatten mit der Spanleitstufe MX vor allem für **Maschinen mit niedriger Antriebsleistung**, und auch bei **älteren Maschinen** wird eine größere Zerspanungsleistung erzielt.

# Wendeschnidplatten zum Bohren

## Wendeschnidplatten zum Bohren von Stahl

TYPE	SP7200	Preis €/Stück
 WCMX 03 02 08	■	5,69
WCMX 04 02 08	■	5,73
WCMX 05 03 08	■	6,10
WCMX 06 T3 08	■	6,42
WCMX 08 04 08	■	7,49
WCMX 08 04 12	■	7,49

■ ab Lager ○ Lieferzeit auf Anfrage

## Wendeschnidplatten zum Bohren von Aluminium

TYPE	K10	Preis €/Stück
 WCKT 03 02 08	○	6,61
WCKT 04 02 08	○	6,61
WCKT 05 03 08	○	7,00
WCKT 06 T3 08	○	11,47
WCKT 08 04 08	○	12,09

Verpackungseinheit: 10 Stück

► Bohrer für Wendeschnidplatten s. Katalog S. 31

# Klemmhalter



## P-Klemmhalter mit Kniehebelspannung

	TYPE	Preis €/Stück
75°	■ PCBNR/L 2020 K 12	44,95
	■ PCBNR/L 2525 M 12	48,80
	für Wsp.-Typ: CNMA, CNMG, CNMM ■ 12 04...	
95°	■ PCLNR/L 1616 H 12	44,95
	■ PCLNR/L 2020 K 12	44,95
	■ PCLNR/L 2525 M 12	47,09
	▲ PCLNR/L 2525 M 16	48,80
	▲ PCLNR/L 3225 P 12	69,78
	● PCLNR/L 3225 P 19	69,78
	für Wsp.-Typ: CNMA, CNMG, CNMM ■ 12 04... ▲ 16 06... ● 19 06...	
93°	■ PDJNR/L 2020 K 15	47,52
	■ PDJNR/L 2525 M 15	47,09
	■ PDJNR/L 3225 P 15	69,78
	für Wsp.-Typ: DNMA, DNMG ■ 15 06....	
45°	■ PSSNR/L 2020 K 12	47,52
	■ PSSNR/L 2525 M 12	48,80
	für Wsp.-Typ: SNMA, SNMG, SNMM ■ 12 04...	

	TYPE	Preis €/Stück
90°	■ PTFNR/L 2020 K 16	47,52
	■ PTFNR/L 2525 M 16	48,80
	▲ PTFNR/L 2525 M 22	50,94
	für Wsp.-Typ: TNMA, TNMG, TNMM ■ 16 04... ▲ 22 04...	
90°	■ PTGNR/L 2020 K 16	47,52
	■ PTGNR/L 2525 M 16	48,80
	▲ PTGNR/L 2525 M 22	50,94
	für Wsp.-Typ: TNMA, TNMG, TNMM ■ 16 04... ▲ 22 04...	
95°	■ PWLNR/L 2020 K 06	47,52
	■ PWLNR/L 2525 M 06	48,80
	▲ PWLNR/L 2020 K 08	47,52
	▲ PWLNR/L 2525 M 08	48,80
	für Wsp.-Typ: WNMG ■ 06 04... ▲ 08 04...	
	■ PRDC N 2020 K 10	60,14
	▲ PRDC N 2020 K 12	60,14
	▲ PRDC N 2525 M 12	63,79
	für Wsp.-Typ: RCM ■ 10 03... ▲ 12 04... ● 16 06...	

## M-Klemmhalter mit Pratzenspannung

	TYPE	Preis €/Stück
95°	■ MCLNR/L 2020 K 12-K	60,14
	■ MCLNR/L 2525 M 12-K	63,79
	▲ MCLNR/L 2525 M 19-K	63,79
	für Wsp.-Typ: CNMA, CNMG, CNMM ■ 12 04... ▲ 19 06...	
93°	■ MDJNR/L 2020 K 15-K	60,14
	■ MDJNR/L 2525 M 15-K	63,79
	für Wsp.-Typ: DNMG ■ 15 06...	
45°	■ MSSNR/L 2020 K 12-K	60,14
	■ MSSNR/L 2525 M 12-K	63,79
	▲ MSSNR/L 2525 M 19-K	63,79
	für Wsp.-Typ: SNMA, SNMG, SNMM ■ 12 04... ▲ 19 06...	

	TYPE	Preis €/Stück
60°	■ MTENR/L 2020 K 16	60,14
	■ MTENR/L 2525 M 16	63,79
	▲ MTENR/L 2525 M 22	63,79
	▲ MTENR/L 3225 P 22	69,78
	▲ MTENR/L 3232 P 22	82,83
	für Wsp.-Typ: TNMA, TNMG, TNMM ■ 16 04... ▲ 22 04...	
93°	■ MTJNR/L 2020 K 16-K	60,14
	■ MTJNR/L 2525 M 16-K	63,79
	▲ MTJNR/L 2525 M 22-K	63,79
	▲ MTJNR/L 3225 P 22-K	69,78
	▲ MTJNR/L 3232 P 22-K	82,83
	für Wsp.-Typ: TNMA, TNMG, TNMM ■ 16 04... ▲ 22 04...	

Alle Abbildungen zeigen Klemmhalter/Bohrstangen rechts  
 ► Wendeschneidplatten zum Drehen s. Katalog ab S. 8

▼ R/L: Bitte bei allen Angeboten dieser Seite rechte (R)-  
 oder linke (L)-Ausführung bei der Bestellung angeben.

## M-Klemmhalter mit Pratzenspannung

	TYPE	Preis €/Stück
63°	■ MTNNR/L 2020 K 16	60,14
	■ MTNNR/L 2525 M 16	63,79
	■ MTNNR/L 3225 P 16	69,78
	▲ MTNNR/L 2525 M 22	63,79
	▲ MTNNR/L 3225 P 22	69,78
	▲ MTNNR/L 3232 P 22	82,83
für Wsp.-Typ: TNMA, TNMG, TNMM ■ 16 04... ▲ 22 04...		
93°	■ MVJNR/L 2020 K 16-K	68,70
	■ MVJNR/L 2525 M 16-K	74,05
	■ MVJNR/L 3225 P 16-K	78,20
	für Wsp.-Typ: VNMG ■ 16 04...	
117°30'	■ MVQNR/L 2020 K 16-K	68,70
	■ MVQNR/L 2525 M 16-K	74,05
	■ MVQNR/L 3225 P 16-K	79,20
	für Wsp.-Typ: VNMG ■ 16 04...	

	TYPE	Preis €/Stück
72°30'	■ MVVNN 2020 K 16-K	68,70
	■ MVVNN 2525 M 16-K	68,70
für Wsp.-Typ: VNMG ■ 16 04...		
95°	■ MWLNR/L 1616 H 06	46,45
	■ MWLNR/L 2020 K 06	49,22
	■ MWLNR/L 2525 M 06	52,01
	▲ MWLNR/L 2020 K 08-K	60,14
	▲ MWLNR/L 2525 M 08-K	63,79
	▲ MWLNR/L 3225 P 08	69,78
	▲ MWLNR/L 3232 P 08-K	82,83
für Wsp.-Typ: WNMG ■ 06 04... ▲ 08 04...		

## S-Klemmhalter mit Schraubenspannung

	TYPE	Preis €/Stück
95°	■ SCLCR/L 0808 D 06	40,02
	■ SCLCR/L 1010 E 06	40,02
	▲ SCLCR/L 1212 F 09	42,81
	▲ SCLCR/L 1616 H 09	44,52
	▲ SCLCR/L 2020 K 09	47,52
	● SCLCR/L 2020 K 12	47,52
	● SCLCR/L 2525 M 12	52,01
für Wsp.-Typ: CCMT ■ 06 02... ▲ 09 T3... ● 12 04...		
93°	■ SDJCR/L 1010 E 07	40,02
	■ SDJCR/L 1212 F 07	42,81
	▲ SDJCR/L 1212 F 11	42,81
	▲ SDJCR/L 1616 H 11	44,52
	▲ SDJCR/L 2020 K 11	47,52
	▲ SDJCR/L 2525 M 11	52,01
für Wsp.-Typ: DCMT ■ 07 02... ▲ 11 T3...		
62°30'	■ SDNCN 0808 D 07	40,02
	■ SDNCN 1010 E 07	40,02
	■ SDNCN 1212 F 07	42,81
	▲ SDNCN 1616 H 11	44,52
	▲ SDNCN 2020 K 11	47,52
	▲ SDNCN 2525 M 11	52,01
für Wsp.-Typ: DCGT, DCMT ■ 07 02... DCGT, DCMT, DCMW ▲ 11 T3...		
45°	■ SSSCR/L 1616 H 09	44,52
	▲ SSSCR/L 2020 K 12	47,52
	▲ SSSCR/L 2525 M 12	52,01
für Wsp.-Typ: SCMT ■ 09 T3... ▲ 12 04...		
45°	■ SSDCN 1212 F 09	42,81
	■ SSDCN 1616 H 09	44,52
	▲ SSDCN 2020 K 12	47,52
	▲ SSDCN 2525 M 12	52,01
	für Wsp.-Typ: SCMT ■ 09 T3... ▲ 12 04...	

	TYPE	Preis €/Stück
45°	■ STDCR/L 0808 D 09	49,02
	■ STDCR/L 1010 E 09	49,02
	▲ STDCR/L 1212 F 11	52,44
	▲ STDCR/L 1616 H 11	54,37
	● STDCR/L 1616 H 16	54,37
	● STDCR/L 2020 K 16	58,44
	● STDCR/L 2525 M 16	63,78
für Wsp.-Typ: TCMT ■ 09 02... ▲ 11 02... ● 16 T3...		
90°	■ STFCR/L 0808 D 09	49,02
	■ STFCR/L 1010 E 09	40,02
	▲ STFCR/L 1212 F 11	42,81
	▲ STFCR/L 1616 H 11	44,52
	● STFCR/L 1616 H 16	44,52
	● STFCR/L 2020 K 16	47,52
	● STFCR/L 2525 M 16	52,01
für Wsp.-Typ: TCMT ■ 09 02... ▲ 11 02... ● 16 T3...		
90°	■ STGCR/L 0808 D 09	40,02
	■ STGCR/L 1010 E 09	40,02
	▲ STGCR/L 1212 F 11	42,81
	▲ STGCR/L 1616 H 11	44,52
	● STGCR/L 1616 H 16	44,52
	● STGCR/L 2020 K 16	47,52
	● STGCR/L 2525 M 16	52,01
für Wsp.-Typ: TCMT ■ 09 02... ▲ 11 02... ● 16 T3...		
60°	■ STTCR/L 0808 D 09	40,02
	■ STTCR/L 1616 H 11	44,52
	▲ STTCR/L 1616 H 16	44,52
	▲ STTCR/L 2020 K 16	47,52
	▲ STTCR/L 2525 M 16	52,01
für Wsp.-Typ: TCMT ■ 11 02... ▲ 16 T3...		

Ersatzteile können bei uns erfragt werden.

Alle Abbildungen zeigen Klemmhalter/Bohrstangen rechts  
 ► Wendeschneidplatten zum Drehen s. Katalog ab S. 8

! R/L: Bitte bei allen Angeboten dieser Seite rechte (R)-  
 oder linke (L)-Ausführung bei der Bestellung angeben.

## S-Klemmhalter mit Schraubenspannung

	TYPE	Preis €/Stück
107°30'	■ SVHCR/L 2020 K 16	55,65
	■ SVHCR/L 2525 M 16	59,72
	■ SVHCR/L 3225 P 16	70,85
	für Wsp.-Typ: VCGT, VCMT ■ 16 04...	
93°	■ SVJBR/L 2020 K 16	55,65
	■ SVJBR/L 2525 M 16	59,72
	■ SVJBR/L 3225 P 16	70,85
	für Wsp.-Typ: VBMT, VBGT ■ 16 04...	
93°	■ SVJCR/L 2020 K 16	55,65
	■ SVJCR/L 2525 M 16	59,72
	■ SVJCR/L 3225 P 16	70,85
	für Wsp.-Typ: VCGT, VCMT ■ 16 04...	

	TYPE	Preis €/Stück
72°30'	■ SVVBN 2020 K 16	55,65
	■ SVVBN 2525 M 16	59,72
	■ SVVBN 3225 P 16	70,85
	für Wsp.-Typ: VBMT, VBGT ■ 16 04...	
72°30'	■ SVVCN 2020 K 16	55,65
	■ SVVCN 2525 M 16	59,72
	■ SVVCN 3225 P 16	70,85
	für Wsp.-Typ: VCGT, VCMT ■ 16 04...	

## Bohrstangen

### P-Bohrstangen mit Kniehebelspannung

	TYPE	Preis €/Stück
95°	■ S 25 T PCLNR/L12	96,32
	■ S 32 U PCLNR/L12	122,00
	■ S 40 V PCLNR/L12	147,04
	für Wsp.-Typ: CNMA, CNMG, CNMM ■ 12 04...	
93°	■ S 32 U PDUNR/L15	122,00
	■ S 40 V PDUNR/L15	147,04
	für Wsp.-Typ: DNMA, DNMG ■ 15 04...	
93°	■ S 32 U PDUNR/L15 EX	174,87
	■ S 40 V PDUNR/L15 EX	198,20
	■ S 50 W PDUNR/L15 EX	241,65
	für Wsp.-Typ: DNMG ■ 15 06...	

	TYPE	Preis €/Stück
90°	■ S 25 T PTFNR/L16	96,32
	■ S 32 U PTFNR/L16	129,92
	■ S 40 V PTFNR/L22	194,13
	für Wsp.-Typ: TNMA, TNMG, TNMM ■ 16 04...	
95°	■ S 16 R PWLNR/L 06	122,01
	■ S 20 S PWLNR/L 06	95,68
	■ S 25 T PWLNR/L 06	96,32
	▲ S 25 T PWLNR/L 08	96,32
	▲ S 32 U PWLNR/L 08	122,00
	▲ S 40 V PWLNR/L 08	147,04
	für Wsp.-Typ: WNMG	
	■ 06 04... ▲ 08 04...	

### M-Bohrstangen mit Pratzenspannung

	TYPE	Preis €/Stück
90°	■ S 25 T MTFNR/L16	102,31
	■ S 32 U MTFNR/L16	125,21
	▲ S 40 V MTFNR/L22	194,56
	für Wsp.-Typ: TNMG	
■ 16 04... ▲ 22 04...		
93°	■ S 25 T MTUNR/L16	102,31
	■ S 32 U MTUNR/L16	125,21
	▲ S 40 V MTUNR/L22	194,56
	für Wsp.-Typ: TNMG	
■ 16 04... ▲ 22 04...		

	TYPE	Preis €/Stück
93°	■ S 25 T MVUNR/L16-K	139,12
	■ S 32 U MVUNR/L16-K	188,57
	■ S 40 V MVUNR/L16-K	213,82
	für Wsp.-Typ: VNMG ■ 16 04...	
95°	■ S 20 S MWLNR/L06	95,68
	■ S 25 T MWLNR/L06	96,32
	■ S 32 U MWLNR/L06	171,65
	▲ S 25 T MWLNR/L08	96,32
	▲ S 32 U MWLNR/L08	125,21
	▲ S 40 V MWLNR/L08	195,56
	für Wsp.-Typ: WNMG ■ 06 04... ▲ 08 04...	

Alle Abbildungen zeigen Klemmhalter/Bohrstangen rechts  
 ► Wendeschneidplatten zum Drehen s. Katalog ab S. 8

▼ R/L: Bitte bei allen Angeboten dieser Seite rechte (R)-  
 oder linke (L)-Ausführung bei der Bestellung angeben.

## S-Bohrstangen mit Schraubenspannung

	TYPE	Preis €/Stück	
95°	■ S 10 M SCLCR/L 06	45,59	
	▲ S 12 M SCLCR/L 06	45,59	
	▲ S 16 R SCLCR/L 09	47,73	
	▲ S 20 S SCLCR/L 09	69,99	
	● S 25 T SCLCR/L 12	73,20	
	● S 32 U SCLCR/L 12	100,60	
	● S 40 V SCLCR/L 12	127,57	
für Wsp.-Typ: CCMT ■ 06 02... ▲ 09 T3... ● 12 04...			
107°30'	■ S 10 M SDQCR/L 07	45,59	
	■ S 12 M SDQCR/L 07	45,59	
	■ S 16 R SDQCR/L 07	47,73	
	■ S 20 S SDQCR/L 07	69,99	
	▲ S 20 S SDQCR/L 11	69,99	
	● S 25 T SDQCR/L 11	73,20	
	▲ S 32 U SDQCR/L 11	100,60	
	▲ S 40 V SDQCR/L 11	127,57	
	für Wsp.-Typ: DCGT, DCMT ■ 07 02... DCGT, DCMT DCMW ▲ 11 T3...		
	93°	■ S 10 M SDUCR/L 07	45,59
■ S 12 M SDUCR/L 07		45,59	
■ S 16 R SDUCR/L 07		47,73	
▲ S 20 S SDUCR/L 11		69,99	
▲ S 25 T SDUCR/L 11		73,20	
▲ S 32 U SDUCR/L 11		100,60	
▲ S 40 V SDUCR/L 11		127,57	
für Wsp.-Typ: DCMT ■ 07 02... ▲ 11 T3...			
93°	■ S 12 M SDUCR/L 07-EX	71,49	
	■ S 16 R SDUCR/L 07-EX	74,49	
	■ S 20 S SDUCR/L 07-EX	93,96	
	▲ S 20 S SDUCR/L 11-EX	93,96	
	▲ S 25 T SDUCR/L 11-EX	102,52	
	▲ S 32 U SDUCR/L 11-EX	135,27	
	▲ S 40 V SDUCR/L 11-EX	215,32	
für Wsp.-Typ: DCGT, DCMT ■ 07 02... DCGT, DCMT DCMW ▲ 11 T3...			

	TYPE	Preis €/Stück
75°	▲ S 25 T SSKCR/L 09	101,03
	● S 32 U SSKCR/L 12	132,49
für Wsp.-Typ: SCMT ▲ 09 T3... ● 12 04...		
90°	■ S 10 M STFRCR/L 09	45,59
	▲ S 12 M STFRCR/L 11	45,59
	▲ S 16 R STFRCR/L 11	47,73
	▲ S 20 S STFRCR/L 11	69,99
	● S 25 T STFRCR/L 16	73,20
	● S 32 U STFRCR/L 16	100,60
	● S 40 V STFRCR/L 16	168,02
für Wsp.-Typ: TCMT ■ 09 02... ▲ 11 02... ● 16 T3...		
107°30'	▲ S 16 R SVQCR/L 11	73,20
	▲ S 20 S SVQCR/L 11	92,04
	◆ S 16 R SVQCR/L 13	73,20
	◆ S 20 S SVQCR/L 13	92,04
	● S 25 T SVQCR/L 16	80,26
für Wsp.-Typ: VCGT, VCMT ▲ 11 03... ● 16 04..., VCGT ◆ 13 03...		
93°	● S 25 T SVUBR/L 16	80,26
	● S 32 U SVUBR/L 16	110,23
	● S 40 V SVUBR/L 16	139,77
für Wsp.-Typ: VBMT, VBGT ● 16 04...		
93°	● S 25 T SVUCR/L 16	80,26
	● S 32 U SVUCR/L 16	110,23
	● S 40 V SVUCR/L 16	158,39
für Wsp.-Typ: VCGT, VCMT ● 16 04...		

## Klemmhalter und Bohrstangen für KNUX-Wendeschnidplatten

	TYPE	Preis €/Stück
93°	■ CKJNR/L 2020 K 16	66,14
	■ CKJNR/L 2525 M 16	66,14
	■ CKJNR/L 3225 P 16	77,05
für Wendeschnidplatten Typ: ■ KNUX 16 04... R/L 11 ■ KNUX 16 04... R/L 12		

	TYPE	Preis €/Stück
93°	■ S 25 T CKUNR/L 16	94,39
	■ S 32 U CKUNR/L 16	139,34
	■ S 40 V CKUNR/L 16	158,39
für Wendeschnidplatten Typ: ■ KNUX 16 04 05 R/L 11 / R/L 12 ■ KNUX 16 04 10 R/L 11 / R/L 12		

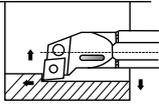
Ersatzteile können bei uns erfragt werden.

Alle Abbildungen zeigen Klemmhalter/Bohrstangen rechts  
 ► Wendeschnidplatten zum Drehen s. Katalog ab S. 8  
 Wendeschnidplatten zum Bohren s. Katalog S. 25  
 Gewindeklemmhalter und Bohrer s. Katalog S. 15

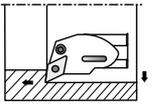
! R/L: Bitte bei allen Angeboten dieser Seite rechte (R)-  
 oder linke (L)-Ausführung bei der Bestellung angeben.

# Bohrstangen

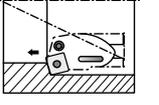
## P-Bohrstangen mit Kniehebelspannung mit Innenkühlung

	TYPE	Preis €/Stück
95° 	■ A 16 M PCLNR/L 09	139,12
	■ A 20 Q PCLNR/L 09	149,18
	▲ A 25 R PCLNR/L 12	115,15
	▲ A 32 S PCLNR/L 12	134,63
	▲ A 40 T PCLNR/L 12	161,81

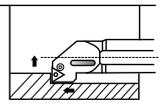
für Wsp.-Typ: CNMG ■ 09 03... ▲ 12 04...

93° 	■ A 25 R PDUNR/L 11	115,15
	▲ A 32 S PDUNR/L 15	134,63
	▲ A 40 T PDUNR/L 15	161,81

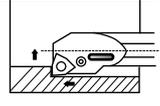
für Wsp.-Typ: DNMG ■ 11 04... ▲ 15 06...

75° 	■ A 25 R PSKNR/L 12	157,32
	■ A 32 S PSKNR/L 12	180,43
	■ A 40 T PSKNR/L 12	204,62

für Wsp.-Typ: SNMG ■ 12 04...

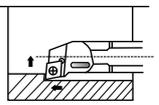
	TYPE	Preis €/Stück
90° 	■ A 25 R PTFNR/L 16	158,39
	■ A 32 S PTFNR/L 16	180,43
	▲ A 40 T PTFNR/L 22	204,62

für Wsp.-Typ: TNMA, TNMG, TNMM ■ 16 04... ▲ 22 04...

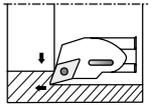
95° 	■ A 16 M PWLNR/L 06	139,12
	▲ A 20 Q PWLNR/L 06	111,30
	▲ A 25 R PWLNR/L 08	115,15
	▲ A 32 S PWLNR/L 08	134,63
	▲ A 40 T PWLNR/L 08	161,81

für Wsp.-Typ: WNMG ■ 06 04... ▲ 08 04...

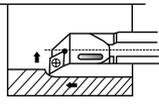
## S-Bohrstangen mit Schraubenspannung mit Innenkühlung

	TYPE	Preis €/Stück
95° 	■ A 08 F SCLCR/L 06	55,01
	■ A 10 H SCLCR/L 06	55,01
	■ A 12 K SCLCR/L 06	59,93
	▲ A 16 M SCLCR/L 09	56,72
	▲ A 20 Q SCLCR/L 09	71,27
	▲ A 25 R SCLCR/L 09	78,34
	● A 32 S SCLCR/L 12	136,77
	● A 40 T SCLCR/L 12	176,80

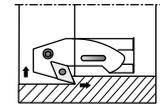
für Wsp.-Typ: CCGT, CCMT, CCMW ■ 06 02... ▲ 09 T3... ● 12 04...

107°30' 	■ A 12 K SDQCR/L 07	59,93
	■ A 16 M SDQCR/L 07	56,72
	■ A 20 Q SDQCR/L 11	71,27
	■ A 25 R SDQCR/L 11	78,34
	▲ A 32 S SDQCR/L 11	100,17
	▲ A 40 T SDQCR/L 11	176,80

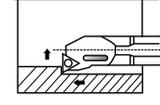
für Wsp.-Typ: DCGT, DCMT, DCMW ■ 07 02... ▲ 11 T3...

93° 	■ A 12 K SDUCR/L 07	59,93
	■ A 16 M SDUCR/L 07	56,72
	■ A 20 Q SDUCR/L 11	71,27
	▲ A 25 R SDUCR/L 11	78,34
	▲ A 32 S SDUCR/L 11	100,17
	▲ A 40 T SDUCR/L 11	176,80

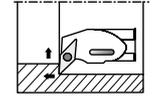
für Wsp.-Typ: DCGT, DCMT, DCMW ■ 07 02... ▲ 11 T3...

	TYPE	Preis €/Stück
93° 	■ A 12 K SDUCR/L 07-EX	76,84
	■ A 16 M SDUCR/L 07-EX	86,68
	■ A 20 Q SDUCR/L 11-EX	98,67
	▲ A 25 R SDUCR/L 11-EX	110,02

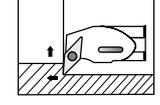
für Wsp.-Typ: DCGT, DCMT, DCMW ■ 07 02... ▲ 11 T3...

90° 	■ A 10 H STFCR/L 09	64,43
	▲ A 12 K STFCR/L 11	75,13
	▲ A 16 M STFCR/L 11	76,84
	▲ A 20 Q STFCR/L 11	96,96
	● A 25 R STFCR/L 16	108,30
	● A 32 S STFCR/L 16	136,77

für Wsp.-Typ: TCGT, TCMT, TCMW ■ 09 02... ▲ 11 02... ● 16 T3...

107°30' 	▲ A 16 M SVQCR/L 11	76,84
	▲ A 20 Q SVQCR/L 11	96,96
	● A 25 R SVQCR/L 16	108,30
	● A 32 S SVQCR/L 16	136,77
	● A 40 T SVQCR/L 16	176,80

für Wsp.-Typ: VCGT, VCMT ▲ 11 03... ● 16 04...

93° 	▲ A 16 M SVUCR/L 11	76,84
	▲ A 20 Q SVUCR/L 11	96,96
	● A 25 R SVUCR/L 16	108,30
	● A 32 S SVUCR/L 16	136,77
	● A 40 T SVUCR/L 16	176,80

für Wsp.-Typ: VCGT, VCMT ▲ 11 03... ● 16 04...

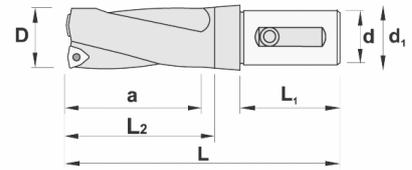
Ersatzteile können bei uns erfragt werden.

Alle Abbildungen zeigen Klemmhalter/Bohrstangen rechts  
► Wendeschneidplatten zum Drehen s. Katalog ab S. 8

! R/L: Bitte bei allen Angeboten dieser Seite rechte (R)-  
oder linke (L)-Ausführung bei der Bestellung angeben.

## Bohrer Serie 42 Längenverhältnis 3D

TYPE	Werkzeug	Preis €/Stück	D mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	a mm	d mm	d <sub>1</sub> mm
4214.62.017,5	WCMX 03 	232,66	17,5	127	55	56	53	25	40
4214.62.018		232,66	18	128	55	57	54	25	40
4214.62.018,5		232,66	18,5	130	55	59	56	25	40
4214.62.019		232,66	19	131	55	60	57	25	40
4214.62.020		232,66	20	136	55	64	60	25	40
4224.62.022	WCMX 04 	232,66	22	142	55	69	66	25	40
4224.62.024		232,66	24	155	55	76	72	25	40
4224.62.025		232,66	25	154	55	79	75	25	40
4234.63.026	WCMX 05 	278,47	26	157	55	81	78	32	40
4234.63.027		278,47	27	160	55	84	81	32	40
4234.63.028		278,47	28	164	55	87	84	32	40
4234.63.029		278,47	29	167	55	90	87	32	40
4234.63.030		278,47	30	172	55	94	90	32	40
4244.64.031	WCMX 06 	310,36	31	181	60	97	93	40	50
4244.64.032		310,36	32	184	60	100	96	40	50
4244.64.034		310,36	34	191	60	106	102	40	50
4244.64.035		310,36	35	195	60	109	105	40	50
4244.64.038		351,88	38	206	60	118	114	40	50
4244.64.039		351,88	39	209	60	121	117	40	50
4244.64.040		351,88	40	213	60	124	120	40	50
4254.64.042	WCMX 08 	357,87	42	225	65	130	126	40	60
4254.64.043		357,87	43	229	65	133	129	40	60
4254.64.045		357,87	45	237	65	140	135	40	60
4254.64.048		357,87	48	248	65	149	144	40	60
4254.64.049		396,19	49	251	65	152	147	40	60
4254.64.050		396,19	50	255	65	155	150	40	60
4254.64.052		396,19	52	262	65	161	156	40	60
4254.64.054		396,19	54	269	65	167	162	40	60
4254.64.055		396,19	55	274	65	171	165	40	60



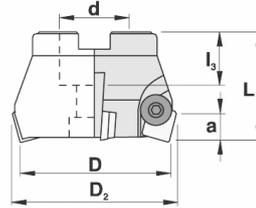
# Fräswerkzeuge

## Planmesserkopf 75° für SPKN 12 03..., SPKR 12 03..., SPUN 12 03...

TYPE		Preis €/Stück	D mm	D <sub>2</sub> mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
0440.90.040	3	141,47	40	46	40	16	18	9
0440.90.050	3	150,89	50	56	40	22	20	9
0440.90.063	4	194,56	63	69	50	27	22	9
0440.90.080	5	275,68	80	86	50	32	25	9
0440.90.100	6	323,62	100	106	50	40	29	9
0440.90.125	6	428,50	125	131	63	40	30	9
0440.90.160	7	544,51	160	166	63	40	30	9
0440.90.200	8	814,41	200	206	63	60	40	9



für Wsp.-Typ: SPKN 12 03 EDTR; SPKR 12 03 EDR-MX; SPUN 12 03 rr

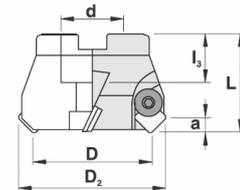


## Planmesserkopf 45° für SEKN 12 03..., SEKR 12 03...

TYPE		Preis €/Stück	D mm	D <sub>2</sub> mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
0748.90.050	4	161,39	50	63	40	22	20	6
0748.90.063	5	208,26	63	76	50	22	20	6
0748.90.080	6	289,59	80	93	50	27	22	6
0748.90.100	6	339,68	100	113	50	32	25	6
0748.90.125	7	432,36	125	138	63	40	30	6
0748.90.160	8	546,66	160	173	63	40	30	6
0748.90.200	10	699,27	200	213	63	60	30	6



für Wsp.-Typ: SEKN 12 03 AFTN; SEKR 12 03 AFN-MX

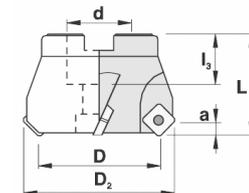


## Planmesserkopf 45° für SEHT 12 04..., SEHW 12 04...

TYPE		Preis €/Stück	D mm	D <sub>2</sub> mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
1748.90.160	8	520,54	160	172	63	40	29	6
1748.90.200	10	665,87	200	212	63	60	40	6



für Wsp.-Typ: SEHT 12 04 AFTN; SEHW 12 04 AFTN



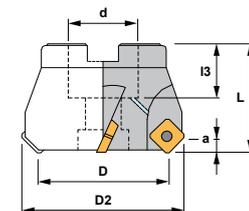
## Planmesserkopf 45° für SEHT 12 04..., SEHW 12 04... mit Innenkühlung

TYPE		Preis €/Stück	D mm	D <sub>2</sub> mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
1748.93.050	4	136,00	50	62	40	22	20	6
1748.93.063	5	166,00	63	75	50	22	20	6
1748.93.080	6	236,00	80	92	50	27	22	6
1748.93.100	6	274,00	100	112	50	32	25	6
1748.93.125	7	402,00	125	132	63	40	30	6

mit Innenkühlung



für Wsp.-Typ: SEHT 12 04 AFTN; SEHW 12 04 AFTN

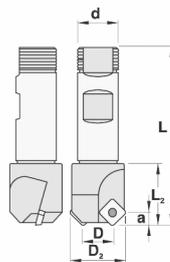


► Wendschneidplatten zum Fräsen s. Katalog S. 25

Lieferzeit auf Anfrage

## Plan- und Anfasräser 45° für SEHT 12 04..., SEHW 12 04...

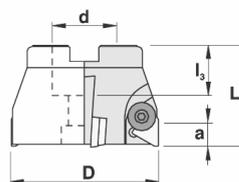
TYPE		Preis €/Stück	D mm	D <sub>2</sub> mm	L mm	L <sub>2</sub> mm	d mm	a mm
1748.07.032	2	168,45	32	44	125	40	32	6
1748.07.040	3	202,27	40	52	125	40	32	6



für Wsp.-Typ: SEHT 12 04 AFTN; SEHW 12 04 AFTN

## Eckmesserkopf 90° für TPKN 16 03..., TPKR 16 03..., TPUN 16 03...

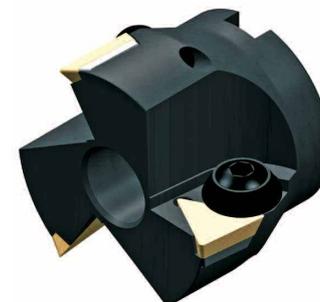
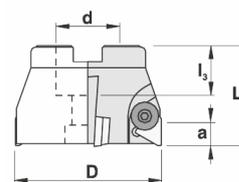
TYPE		Preis €/Stück	D mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
0130.90.040	3	134,84	40	40	16	18	13
0130.90.050.4	4	143,62	50	40	22	20	13
0130.90.050.3	3	130,57	50	40	22	20	13
0130.90.063	4	175,94	63	50	27	22	13
0130.90.080	5	243,14	80	50	32	25	13
0130.90.100	6	311,64	100	50	40	29	13
0130.90.125	6	411,81	125	63	40	30	13
0130.90.160	7	505,34	160	63	40	30	13
0130.90.200	8	738,43	200	63	60	40	13



für Wsp.-Typ: TPKN 16 03 PPTR; TPKR 16 03 PPR-MX; TPUN 16 03 rr

## Eckmesserkopf 90° für TPKN 22 04..., TPKR 22 04..., TPUN 22 04...

TYPE		Preis €/Stück	D mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
0140.90.063	3	175,94	63	50	27	22	18
0140.90.080	4	243,14	80	50	32	25	18
0140.90.100	5	311,64	100	50	40	29	18
0140.90.125	6	411,81	125	63	40	30	18
0140.90.160	7	520,54	160	63	40	30	18
0140.90.200	8	775,89	200	63	60	40	18

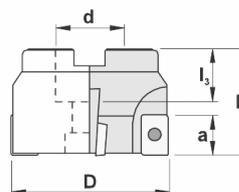


für Wsp.-Typ: TPKN 22 04 PDTR; TPKR 22 04 PDR-MX; TPUN 22 04 rr

## Plan- und Eckmesserkopf 90° für APKT 16 04

TYPE		Preis €/Stück	D mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
1230.90.125	8	428,50	125	63	40	30	14
1230.90.160	9	621,99	160	63	40	30	14

für Wsp.-Typ: APKT 16 04 PDSR-MM  
APKT 16 04 PDFR-AL

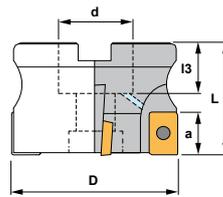


## Plan- und Eckmesserkopf 90° für APKT 16 04 mit Innenkühlung

TYPE		Preis €/Stück	D mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
1230.93.040	4	126,00	40	40	16	18	14
1230.93.050	5	130,00	50	40	22	20	14
1230.93.063	6	152,00	63	50	27	22	14
1230.93.080	7	194,00	80	50	27	22	14
1230.93.100	8	250,00	100	50	32	25	14

mit Innenkühlung

für Wsp.-Typ: APKT 16 04 PDSR-MM  
APKT 16 04 PDFR-AL

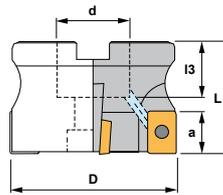


## Plan- und Eckmesserkopf 90° für APKT 10 03 mit Innenkühlung

TYPE		Preis €/Stück	D mm	L mm	d mm	l <sub>3</sub> mm	a mm
1220.93.032	5	164,00	32	40	16	18	9
1220.93.040	6	170,00	40	40	16	18	9
1220.93.050	7	182,00	50	40	22	20	9
1220.93.063	9	226,00	63	50	22	20	9

mit Innenkühlung

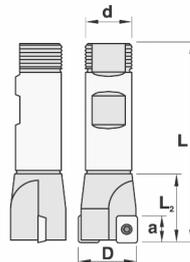
für Wsp.-Typ: APKT 10 03 PDSR-MM  
APKT 10 03 PDFR-AL



## Schaftfräser für APKT 10 03...

TYPE		Preis €/Stück	D mm	L mm	L <sub>2</sub> mm	d mm	a mm
1220.07.012	1	93,32	12	90	25	16	9
1220.07.016	2	80,69	16	90	25	20	9
1220.07.020	3	92,47	20	95	30	20	9
1220.07.025	4	104,88	25	95	30	25	9

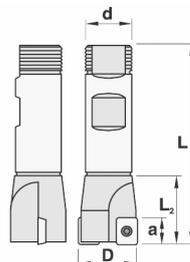
für Wsp.-Typ: APKT 10 03 PDSR-MM  
APKT 10 03 PDFR-AL



## Schaftfräser für APKT 16 04...

TYPE		Preis €/Stück	D mm	L mm	L <sub>2</sub> mm	d mm	a mm
1230.07.020	1	87,12	20	100	30	20	14
1230.07.025	2	98,67	25	100	30	25	14
1230.07.032	3	104,45	32	110	35	32	14
1230.07.040	4	113,23	40	110	35	32	14

für Wsp.-Typ: APKT 16 04 PDSR-MM  
APKT 16 04 PDFR-AL



► Wendeschneidplatten zum Fräsen s. Katalog S. 25

Lieferzeit auf Anfrage

## Schnittbedingungen beim Drehen und Fräsen

Tabellen zu den Schnittbedingungen schicken wir Ihnen gerne zu. Kontaktieren Sie uns unter Tel. +49 (0)2053/49 37 88, Fax +49 (0)2053/49 37 89, E-Mail info@posso.biz.

## Ersatzteile

Ersatzteile sind bei uns gerne anzufragen.

## Verpackungseinheiten

Wendeschneidplatten unbeschichtet, beschichtet _____	10 Stück
Wendeschneidplatten CBN, PKD _____	1 Stück
Ersatzteile für Klemmhalter, Bohrstangen und Fräser _____	1 Stück

### Mengenrabatt für Wendeschneidplatten

ab 50	Wendeschneidplatten sortiert	5%
ab 100	Wendeschneidplatten sortiert	7%
ab 200	Wendeschneidplatten sortiert	10%

### Lieferbedingungen:

**Zahlung: Innerhalb 10 Tagen** nach Rechnungsdatum mit **2% Skonto, innerhalb 30 Tagen rein netto**. Sonderpreise rein netto. Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Dies gilt auch bei Wiederverkauf. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. **Preisstellung:** Ab Lager Velbert, unverpackt, unversichert. Die Mehrwertsteuer ist in den Preisen nicht enthalten und wird zuzüglich berechnet. Zwischenverkauf und Programmänderungen vorbehalten.

**Änderungen und Irrtum vorbehalten**

**Gerichtsstand:** Velbert

# **DR. STEINBACH WERKZEUGE**

Dr. Ing. Steinbach Werkzeuge GmbH & Co. KG  
Ewald-Jochem-Straße 24a • 42553 Velbert  
Tel. +49(0)2053/49 37 88 • Fax +49(0)2053/49 37 89  
E-Mail [info@posso.biz](mailto:info@posso.biz) • [www.posso.biz](http://www.posso.biz)